

**《安排》下零關稅貨物的內地 2010 年稅號、貨物名稱及原產地標準表 (1.12.2010 更新版本)**

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1.	03011000	觀賞魚	在香港出生並飼養。
2.	03019490	其他活藍鱈金槍魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
3.	03019590	其他活南方藍鱈金槍魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
4.	03019991	活羅非魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
5.	03019992	活鮪	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
6.	03019999	其他活魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外)捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
7.	03023200	鮮、冷黃鱈金槍魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
8.	03026500	鮮、冷角鯊及其他鯊魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
9.	03026600	鮮冷鰻魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
10.	03026700	鮮、冷劍魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
11.	03026800	鮮、冷南極犬牙魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
12.	03026910	鮮冷帶魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
13.	03026920	鮮冷黃魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
14.	03026930	鮮冷鯧魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
15.	03026950	鮮、冷鮐	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
16.	03026990	其他鮮、冷魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
17.	03033110	凍格陵蘭青鱈魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			海產品。
18.	03033190	凍庸蝶魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
19.	03034400	凍大眼金槍魚，但魚肝及魚卵除外	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
20.	03036100	凍劍魚，但魚肝及魚卵除外	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
21.	03036200	凍南極犬牙魚，但魚肝及魚卵除外	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
22.	03037600	凍鰻魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
23.	03037700	凍尖吻鱸魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
24.	03037910	凍帶魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
25.	03037920	凍黃魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
26.	03037930	凍鱈魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
27.	03037990	其他未列名凍魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
28.	03041100	鮮、冷劍魚片及魚肉	(1) 在香港加工下列第 (a) 至第 (d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第 (d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
29.	03041200	鮮、冷南極犬牙魚片及魚肉	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
30.	03041900	其他鮮、冷的魚片及魚肉	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
31.	03042100	凍劍魚片	(1) 在香港加工下列第 (a) 至第 (d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
32.	03042200	凍南極犬牙魚片	(1) 在香港加工下列第 (a) 至第 (d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第 (d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
33.	03042910	凍羅非魚片	(1) 在香港加工下列第 (a) 至第 (d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第 (d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
34.	03042921	凍斑點叉尾鮰魚片	(1) 在香港加工下列第 (a) 至第 (d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第 (d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
35.	03042929	凍其他叉尾鮰魚片	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
36.	03042990	其他凍魚片	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
37.	03053000	乾或鹽製的魚片	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
38.	03055990	其他乾魚	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
39.	03056910	鹽醃及鹽漬的帶魚	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
40.	03056920	鹽醃及鹽漬的黃魚	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
41.	03056930	鹽醃及鹽漬的鱈魚	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
42.	03056940	鹽醃及鹽漬的羅非魚	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
43.	03056990	鹽醃及鹽漬的其他魚	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
44.	03061311	凍小蝦仁	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
45.	03061312	凍北方長額蝦	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
46.	03061319	其他凍小蝦	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
47.	03061321	凍對蝦仁	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
48.	03061329	其他凍對蝦	(1) 在香港加工下列第(a) 至第(d) 任何一項所得的產品；或 (2) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第(d) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港從魚苗起飼養。如魚類品種為珊瑚魚(包括龍躉及各種舌海斑)，魚苗重量須不超過 150 克，且在香港的飼養期不得少於 12 個月；如屬其他品種，則魚苗重量須不超過 50 克，且在香港的飼養期不得少於 10 個月；(c) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(d) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
49.	03062190	未凍的龍蝦	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
50.	03062290	其他未凍的大螯蝦	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
51.	03062391	鮮、冷對蝦	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
52.	03062399	其他未凍小蝦及對蝦	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
53.	03062492	未凍的梭子蟹	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
54.	03062499	未凍的其他蟹	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
55.	03062990	其他帶殼或去殼的未凍的甲殼動物	(1) 下列第 (a) 至第 (c) 項的產品；或 (2) 在香港加工下列第 (a) 至第 (c) 任何一項所得的產品；或 (3) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第 (c) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(c) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
56.	03071090	其他牡蠣(蠔)	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港飼養超過 24 個月；或 (3) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (4) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
57.	03072190	其他活、鮮、冷扇貝	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域(北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
58.	03073190	其他活、鮮、冷貽貝	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
59.	03074190	其他活、鮮或冷墨魚及魷魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
60.	03074900	其他凍、乾、鹽製的墨魚及魷魚	(1) 下列第 (a) 至第 (c) 項的產品；或 (2) 在香港加工下列第 (a) 至第 (c) 任何一項所得的產品；或 (3) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第 (c) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(c) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
61.	03075100	活、鮮、冷章魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
62.	03075900	其他凍、乾、鹽製的章魚	(1) 下列第 (a) 至第 (c) 項的產品；或 (2) 在香港加工下列第 (a) 至第 (c) 任何一項所得的產品；或 (3) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第 (c) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(c) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
63.	03079191	活、鮮、冷鮑魚	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
64.	03079192	活、鮮或冷的沙蠶	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
65.	03079193	活、鮮或冷的蛤	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
66.	03079199	其他活、鮮、冷軟體動物、水生無脊椎動物	(1) 在香港出生並飼養；或 (2) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；或 (3) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
67.	03079910	凍、乾、鹽醃或鹽漬的鮑魚	(1) 下列第 (a) 至第 (c) 項的產品；或 (2) 在香港加工下列第 (a) 至第 (c) 任何一項所得的產品；或 (3) 在持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻上加工下列第 (c) 項所得的產品：(a) 在香港出生並飼養；(b) 在香港水域或南海中國管轄水域 (北部灣除外) 捕撈獲得的魚類和其他海產品；(c) 持香港牌照並經中央政府漁業主管部門批准的船隻在公海捕撈獲得的魚類和其他海產品。
68.	04012000	脂肪含量在 1-6% 未濃縮及未加糖的乳及奶油	從鮮奶加工。主要加工工序為混合、消毒及冷凍。
69.	04021000	脂肪含量 ≤ 1.5% 固狀乳及奶油	從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及消毒。
70.	04022100	脂肪量 > 1.5% 未加糖固狀乳及奶油	從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及冷凍。
71.	04022900	脂肪量 > 1.5% 的加糖固狀乳及奶油	從鮮奶加工。主要加工工序為混合、凝固及消毒。
72.	04029100	濃縮但未加糖的非固狀乳及奶油	從鮮奶加工。主要製造工序為混合、消毒及冷凍。
73.	04031000	酸乳	從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。
74.	04039000	酪乳及其他發酵或酸化的乳及奶油	從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。
75.	04061000	鮮乳酪 (未熟化或未固化的)	從鮮奶或奶粉加工。主要加工工序為混合、發酵或酸化、消毒及冷凍。
76.	04089900	其他去殼禽蛋	從蛋類製造。主要製造工序為混合及烹煮。



序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
77.	04100010	燕窩	噴濕處理、清除雜毛、風乾及定型，且符合從價百分比標準。
78.	05080010	珊瑚及水產品殼、骨的粉末及廢料	完全從香港獲得的珊瑚或貝殼及其類似原料。
79.	05080090	珊瑚及介、貝、棘皮動物的殼、骨	完全從香港獲得的珊瑚或貝殼及其類似原料。
80.	06039000	乾的及經過染色等加工的插花及花蕾	從植物製造。主要製造工序為清洗、乾燥(或染色、漂白、浸漬)及保存。如保存後的製造工序涉及塗層，則塗層亦須要在香港完成。
81.	06049900	染色或經加工的枝、葉、草等	從植物製造。主要製造工序為清洗、乾燥(或染色、漂白、浸漬)及保存。如保存後的製造工序涉及塗層，則塗層亦須要在香港完成。
82.	07097000*	鮮或冷藏的菠菜	在香港收穫或採集。
83.	07099090*	其他鮮或冷藏的蔬菜	在香港收穫或採集。
84.	08043000	鮮或凍的菠蘿	從水果製造。主要製造工序為消毒、切片或切粒及保質處理，且符合從價百分比標準。
85.	08054000	鮮或凍的葡萄柚，包括柚	從水果製造。主要製造工序為消毒、切片或切粒及保質處理，且符合從價百分比標準。
86.	08109090*	其他鮮果	從水果製造。主要製造工序為消毒、去皮、取肉、切片或切粒及保質處理等加工工序，且符合從價百分比標準。
87.	09012100	未浸除咖啡鹼的已焙炒咖啡	(1) 從咖啡豆製造。主要製造工序為烘焙及碾磨。如製造工序中涉及混合，則混合亦須在香港進行；或(2) 從咖啡豆製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為烘焙。
88.	09023010	每件淨重 ≤ 3kg 的烏龍茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
89.	09023020	每件淨重 ≤ 3kg 的普洱茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
90.	09023090	每件淨重 ≤ 3kg 的其他發酵、半發酵紅茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
91.	09024010	每件淨重 > 3kg 的烏龍茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
92.	09024020	每件淨重 > 3kg 的普洱茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
93.	09024090	每件淨重 > 3kg 的其他紅茶(已發酵)及半發酵茶	從茶葉加工。主要製作工序為發酵、揉捻、乾燥、調和。
94.	09041200	已磨胡椒	從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。
95.	09042010	辣椒乾	從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。
96.	09042020	辣椒粉	從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。
97.	09062000	已磨肉桂及肉桂花	從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。
98.	09103000	薑黃	從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。
99.	09109100	混合調味香料	從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。
100.	09109900	其他調味香料	從植物製造。主要製造工序為混合、碾磨及乾燥。
101.	12112010	鮮或凍的西洋參	在香港收穫或採集西洋參。
102.	12112091	其他鮮人參	(1) 在香港收穫或採集的人參；或(2) 從人參製造。主要製造工序為切磨及碾磨。
103.	12112099	其他乾人參	(1) 在香港收穫或採集的人參；或(2) 從人參製造。主要製造工序為切磨及碾磨。
104.	15010000	豬脂肪及家禽脂肪	從生豬肉製造。主要製造工序為收取生豬脂，切割、壓榨及煮沸。
105.	15179010	起雲油	從植物毛油或動物油製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合，其中棕櫚油、豆油、菜籽油三種油脂中的一種或多種油脂總比例(按重量計)不超過 50%，且符合從價百分比標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
106.	15179090	混合製成的食用油脂或製品	從植物毛油或動物油脂製造。主要製造工序為脫膠、離心、除色、除臭、精煉、攪拌、滅菌及混合，其中棕櫚油、豆油、菜籽油三種油脂中的一種或多種油脂總比例(按重量計)不超過 50%，且符合從價百分比標準。
107.	15200000	粗甘油；甘油水及甘油鹼液	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
108.	16010010*	用天然腸衣做外包裝的香腸及類似產品	從活動物或鮮、冷、凍的動物製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
109.	16022000*	其他方法製作或保藏的動物肝	從活動物或鮮、冷、凍的動物肝臟製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
110.	16023291	雞胸肉	從活雞或鮮、冷、凍的整雞製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
111.	16023292	雞腿肉	從活雞或鮮、冷、凍的整雞製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
112.	16023299	其他雞肉	從活雞或鮮、冷、凍的整雞製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
113.	16023991	鴨肉	從鴨製造。主要製造工序為切割、蒸煮、油炸及消毒或防腐。
114.	16024990	製作或保藏的其他豬肉、雜碎及血	從未經加工的豬肉製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
115.	16025090	其他製作或保藏的牛肉、雜碎及血	從未經加工的牛肉製造。主要製造工序為切割、防腐、調味及烹煮。
116.	16030000	肉及水產品的精、汁	從肉及水產品製造。主要製造工序為碾磨、烹煮及混合。
117.	16041400	製作或保藏的金槍魚、鯉魚，整條或切塊，但未絞碎	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
118.	16041920	製作或保藏的羅非魚，整條或切塊，但未絞碎	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
119.	16041931	製作或保藏的斑點叉尾魴魚	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
120.	16041939	製作或保藏的其他叉尾魴魚	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
121.	16041940	製作或保藏的鱈魚，整條或切塊，但未絞碎	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
122.	16041990	製作或保藏的其他魚，整條或切塊，但未絞碎	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
123.	16042011	魚翅罐頭	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
124.	16042019	其他製作或保藏的魚罐頭	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
125.	16042091	魚翅	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
126.	16042099	其他製作或保藏的魚	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
127.	16051000	製作或保藏的蟹	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
128.	16052000	製作或保藏的小蝦及對蝦	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
129.	16053000	製作或保藏的龍蝦	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
130.	16059010	製作或保藏的海蜇	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
131.	16059020	製作或保藏的蛤	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。
132.	16059090	其他製作或保藏的軟體動物及其他水生無脊椎動物	從海產類製造。主要製造工序為混合、攪拌、塑形、烹煮及冷凍。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
133.	17029000	其他固體糖；人造蜜；焦糖	從糖類製造。主要製造工序為混合及烹煮。
134.	17041000	口香糖，不論是否裹糖	稅號改變標準。
135.	17049000	其他不含可可的甜食	混合加入香味、煮沸及塑形。
136.	18062000	每件淨重>2kg 的含可可食品	從糖類製造。主要製造工序為混合、煮沸及塑形。如製造工序中涉及加入香味，則加入香味亦須在香港進行。
137.	18063100	其他夾心塊狀或條狀的含可可食品	從糖類製造。主要製造工序為混合、煮沸及塑形。如製造工序中涉及加入香味，則加入香味亦須在香港進行。
138.	18063200	其他不夾心塊狀或條狀含可可食品	從糖類製造。主要製造工序為混合、煮沸及塑形。如製造工序中涉及加入香味，則加入香味亦須在香港進行。
139.	18069000	其他巧克力及含可可的食品	從糖類製造。主要製造工序為混合、煮沸及塑形。如製造工序中涉及加入香味，則加入香味亦須在香港進行。
140.	19012000	供焙烘麵包糕點用的調製品及麵團	稅號改變標準。
141.	19019000	其他麥精製的其他稅號未列名食品	稅號改變標準。
142.	19021100*	未包餡或未經其他方法製作的含蛋的生的麵食	從穀類、麵粉、澱粉製造。主要製造工序為混合及塑形。如製造工序中涉及烘焙，則烘焙亦須在香港進行。
143.	19021900	其他未包餡或未製作的生麵食	從穀類、麵粉、澱粉製造。主要製造工序為混合及塑形。如製造工序中涉及烘焙，則烘焙亦須在香港進行。
144.	19022000	包餡麵食	從肉類、海產、蔬菜或麵粉製造。主要製造工序為混合、調味、塑形或烹煮。
145.	19023030	即食或快熟麵條	(1) 從穀類或麵粉製造。主要製造工序為混合、烹煮及塑形。如製造工序中涉及烘焙，則烘焙亦須在香港進行；或(2) 從乾麵條、肉類及蔬菜製造。主要製造工序為烹煮、調味、混和及冷凍。
146.	19053100	甜餅乾	混合、塑形及烘焙。
147.	19053200	華夫餅乾及聖餐餅	混合、塑形及烘焙。
148.	19059000	其他麵包、糕點、餅乾及其焙烘糕餅	從麵粉製造。主要製造工序為混合、塑形、烹煮或烘焙。
149.	20052000	非用醋酸製作的未冷凍馬鈴薯	(1)稅號改變標準；或(2)符合從價百分比標準。
150.	20055111	非用醋或醋酸製成或保藏的未冷凍的赤豆餡罐頭	從豆類製造。主要製造工序為過濾及防腐。如製造工序中涉及烹煮及(或)調味，則烹煮及(或)調味亦須在香港進行。
151.	20055119	非用醋或醋酸製成或保藏的未冷凍的其他脫殼豆及菜豆罐頭	從豆類製造。主要製造工序為過濾及防腐。如製造工序中涉及烹煮及(或)調味，則烹煮及(或)調味亦須在香港進行。
152.	20055199	非用醋或醋酸製成或保藏的未冷凍的其他脫殼豆及菜豆	從豆類製造。主要製造工序為過濾及防腐。如製造工序中涉及烹煮及(或)調味，則烹煮及(或)調味亦須在香港進行。
153.	20060010	蜜棗	從鮮果製造。主要製造工序為防腐及調味。
154.	20060020	糖漬製橄欖	從植物製造。主要製造工序為防腐及調味。
155.	20060090	其他糖漬蔬菜、水果、堅果、果皮	從植物製造。主要製造工序為防腐及調味。
156.	20081110	花生米罐頭	從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味、烹煮及烘焙。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在香港進行。
157.	20081120	烘焙花生	從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味、烹煮及烘焙。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在香港進行。
158.	20081190	其他非用醋製作的花生	從未經加工的花生製造。主要製造工序為調味及烹煮。如製造工序中涉及塗層，則塗層亦須在香港進行。
159.	20081910	核桃仁罐頭	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及(或)塗層，則調味及(或)塗層亦須在香港進行。
160.	20081920	其他果仁罐頭	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及(或)塗層，則調味及(或)塗層亦須在香港進行。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
161.	20081991	栗仁	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及(或)塗層,則調味及(或)塗層亦須在香港進行。
162.	20081992	用其他方法製作或保藏的芝麻	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及(或)塗層,則調味及(或)塗層亦須在香港進行。
163.	20081999	其他堅果及子仁	從未經加工的果仁及種籽製造。主要製造工序為烘焙或烹煮。如製造工序中涉及調味及(或)塗層,則調味及(或)塗層亦須在香港進行。
164.	20083090	用醋或醋酸以外其他方法製作或保藏的其他柑桔屬水果	(1)從未經加工或暫時防腐的水果製造。主要製造工序為切片或切塊、調味、烹煮及烘焙。且符合從價百分比標準;或(2)稅號改變標準。
165.	20087090	用醋或醋酸以外其他方法製作或保藏的其他桃,包括油桃	(1)從未經加工或暫時防腐的水果製造。主要製造工序為調味、烹煮及烘焙,且符合從價百分比標準;或(2)稅號改變標準。
166.	20089910	荔枝罐頭	稅號改變標準。
167.	20089920	龍眼罐頭	稅號改變標準。
168.	20089931	調味紫菜	稅號改變標準。
169.	20089932	鹽漬海帶	稅號改變標準。
170.	20089933	鹽漬裙帶菜	稅號改變標準。
171.	20089939	其他海草及藻類製品	稅號改變標準。
172.	20089990	未列名製作或保藏的水果、堅果	稅號改變標準。
173.	20091100	冷凍的橙汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
174.	20091200	非冷凍的,白利糖度值不超過20的橙汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
175.	20092100	白利糖度值不超過20的葡萄柚(包括柚)汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
176.	20093110	白利糖度不超過20的檸檬汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
177.	20093190	其他未混合的白利糖度值不超過20的桔汁屬水果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
178.	20094100	白利糖度值不超過20的菠蘿汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
179.	20096100	白利糖度值不超過20的葡萄汁,包括釀酒葡萄汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
180.	20097100	白利糖度值不超過20的蘋果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
181.	20098012	芒果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
182.	20098013	西番蓮果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
183.	20098014	番石榴果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
184.	20098019	其他未混合的水果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
185.	20098020	其他未混合的蔬菜汁	從蔬菜加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
186.	20099010	混合水果汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
187.	20099090	混合蔬菜汁、水果與蔬菜的混合汁	從蔬菜或水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
188.	21011100	咖啡濃縮膏汁	從咖啡豆製造或稅號改變標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
189.	21011200	以咖啡濃縮精汁或咖啡為基本成分的製品	從咖啡豆製造或稅號改變標準。
190.	21012000	茶、馬黛茶濃縮精汁及其製品	從茶葉或馬黛茶葉製造或稅號改變標準。
191.	21021000	活性酵母	從酵母製造。主要製造工序為發酵、過濾、自溶及乾燥。
192.	21031000	醬油	從黃豆或調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及碾磨及(或)發酵,則碾磨及(或)發酵亦須在香港進行。
193.	21032000	番茄沙司及其他番茄調味汁	從蕃茄或調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及碾磨,則碾磨亦須在香港進行。
194.	21039010	味精	(1) 從穀物製造。主要製造工序為發酵、中和及結晶;或(2) 稅號改變標準。
195.	21039020	別特油 (Aromatic bitters)	從調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及碾磨及(或)發酵,則碾磨及(或)發酵亦須在香港進行。
196.	21039090	其他調味品	從調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及碾磨及(或)發酵,則碾磨及(或)發酵亦須在香港進行。
197.	21041000	湯料及其製品	從食物材料製造。主要製造工序為烹煮及混合。
198.	21050000	冰淇淋及其他水製食品不論是否含可可	從奶或代奶用品、甜料、添加劑製造。主要製造工序為混合及冷凍。如冰製食品附有外層,則外層亦須在香港製造。
199.	21069010	製造碳酸飲料的濃縮物	稅號改變標準。
200.	21069020	製造飲料用的複合酒精製品	稅號改變標準。
201.	21069030	蜂王漿製劑	稅號改變標準。
202.	21069040	椰子汁	從水果加工。主要製造工序為榨汁、混合、防腐、調味及溶解。
203.	21069090	其他稅號未列名的食品	稅號改變標準。
204.	22011010	未加糖及未加味的礦泉水	從天然形態的水製造,且符合從價百分比標準。主要製造工序為淨化、消毒及加入礦物質。
205.	22019010	天然水	從天然形態的水製造,且符合從價百分比標準。主要製造工序為淨化及消毒。
206.	22019090	其他水、冰及雪	從天然形態的水製造,且符合從價百分比標準。主要製造工序為淨化及消毒。
207.	22021000	加味、加糖或其他甜物質的水	從濃縮香料或相關物料製造,且符合從價百分比標準。主要製造工序為混合、溶解及碳化。
208.	22029000	其他無酒精飲料	從濃縮香料或相關物料製造,且符合從價百分比標準。主要製造工序為混合、溶解。如製造過程中涉及碳化,則碳化亦須在香港進行。
209.	22042100*	裝入 2 升及以下容器的無酒精釀造的酒	從葡萄開始加工,發酵及釀製在香港完成。
210.	22060010	黃酒	發酵及釀製。
211.	22060090	其他發酵飲料	發酵及釀製。
212.	22090000	醋及醋酸鹽得的醋代用品	從調味料製造。主要製造工序為烹煮及混合。如製造工序中涉及發酵,則發酵亦須在香港進行。
213.	23011020	油渣	從生豬肉製造。主要製造工序為收取生豬脂,切割、壓榨及煮沸。
214.	23012010	飼料用魚粉	從魚或甲殼動物、軟體動物或其他水生無脊椎動物製造。主要製造工序為碾磨、混合、烹煮及烘乾。
215.	23012090	其他不適於供人食用的水產品渣粉	從魚或甲殼動物、軟體動物或其他水生無脊椎動物製造。主要製造工序為碾磨、混合、烹煮及烘乾。
216.	23025000	豆類植物糠、麩及其他殘渣	從豆製造。主要製造工序為烹煮,發酵及乾燥。
217.	23099010	製成的飼料添加劑	從食物渣滓,營養素及其它化學成份製造。主要製造工序為分類、碾磨、量重及調配。
218.	23099090	其他配製的動物飼料	從食物渣滓,營養素及其它化學成份製造。主要製造工序為分類、碾磨、量重及調配。
219.	25201000	生石膏;硬石膏	稅號改變標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
220.	25210000	石灰石助熔劑；通常用於製造石灰或水泥的石灰石及其他鈣質石	稅號改變標準。
221.	25231000	水泥熟料，不論是否著色	稅號改變標準。
222.	25232900	其他矽酸鹽水泥，不論是否著色	從水泥熟料製造。主要製造工序為熟料均化、配料、研磨及選粉。
223.	27101991	潤滑油	以化學變化處理工業用油。主要製造工序為石油提煉程式，包括分隔、脫水、蒸餾及混合其他添加物。
224.	27101999	其他重油及重油製品	以化學變化處理工業用油。主要製造工序為石油提煉程序，包括分隔、脫水、蒸餾及混合其他添加物。
225.	28030000*	碳(包括碳黑及其他稅號未列名的其他形態的碳)	稅號改變標準。
226.	28041000	氫	從水製造。主要製造工序為電解及壓縮。
227.	28042100	氫	從空氣製造。主要製造工序為分餾、壓縮及液化。
228.	28042900	其他稀有氣體	從空氣製造。主要製造工序為抽真空、分餾及壓縮。
229.	28043000	氮	從空氣製造。主要製造工序為分餾、壓縮及液化。
230.	28044000	氧	從空氣製造。主要製造工序為分餾、壓縮及液化。
231.	28112100	二氧化碳	從二氧化碳製造。主要製造工序為淨化及液化。
232.	28112900	其他非金屬無機氧化物	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
233.	28269010	氟矽酸鹽	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
234.	28421000	矽酸複鹽及矽酸絡鹽(包括不論是否已有化學定義的矽鉀複鹽)	稅號改變標準。
235.	28432100	硝酸銀	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
236.	28432900	其他銀化合物，不論是否已有化學定義	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
237.	28433000	金化合物，不論是否已有化學定義	稅號改變標準。
238.	28439000	其他貴金屬化合物，不論是否已有化學定義；貴金屬汞齊	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
239.	28500000	氯化物、氮化物、迭氮化物、矽化物及硼化物，不論是否已有化學定義	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
240.	28520000	汞的有機或無機化合物，汞齊除外	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
241.	28530010	飲用蒸餾水	從天然水製造。主要製造工序為過濾、蒸餾及消毒。
242.	28530090	其他無機化合物、液態空氣、壓縮空氣，汞齊，但貴金屬汞齊除外	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
243.	29011000	飽和無環經	(1)從天然物質或化學原料經化學反應製得；或(2)在香港進行提純，且符合從價百分比標準。 註：“提純”是貨品經減少或去除雜質，適於下列一種或多種用途：1)用作製藥、醫療、化妝品、獸醫或食品級的物質；2)用作分析、診斷或實驗室用的化學產品和試劑；3)用作微電子元件和組件；4)特定光學用途；5)生物技術用途（例如，細胞培養、遺傳技術或作催化劑）；6)用作分離流程中的載體；或 7)核級用途。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
244.	29031200	二氯甲烷	(1)從天然物質或化學原料經化學反應製得；或(2)在香港進行提純，且符合從價百分比標準。 註：“提純”是貨品經減少或去除雜質，適於下列一種或多種用途：1)用作製藥、醫療、化妝品、獸醫或食品級的物質；2)用作分析、診斷或實驗室用的化學產品和試劑；3)用作微電子元件和組件；4)特定光學用途；5)生物技術用途（例如，細胞培養、遺傳技術或作催化劑）；6)用作分離流程中的載體；或 7)核級用途。
245.	29033990	其他無環經的氟化、溴化或碘化衍生物	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
246.	29041000	僅含磺基的衍生物及其鹽和乙酯	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
247.	29051100*	甲醇	(1)從天然物質或化學原料經化學反應製得；或(2)在香港進行提純，且符合從價百分比標準。 註：“提純”是貨品經減少或去除雜質，適於下列一種或多種用途：1)用作製藥、醫療、化妝品、獸醫或食品級的物質；2)用作分析、診斷或實驗室用的化學產品和試劑；3)用作微電子元件和組件；4)特定光學用途；5)生物技術用途（例如，細胞培養、遺傳技術或作催化劑）；6)用作分離流程中的載體；或 7)核級用途。
248.	29161500	油酸、亞油酸或亞麻酸及其鹽和酯	從未提煉的油製造。主要製造工序為提煉。
249.	29224220	谷氨酸鈉	從有機化合物或化合物製造。主要製造工序為中和及結晶。
250.	29269090	其他腈基化合物	(1)從天然物質或化學原料經化學反應製得；或(2)在香港進行提純，且符合從價百分比標準。 註：“提純”是貨品經減少或去除雜質，適於下列一種或多種用途：1)用作製藥、醫療、化妝品、獸醫或食品級的物質；2)用作分析、診斷或實驗室用的化學產品和試劑；3)用作微電子元件和組件；4)特定光學用途；5)生物技術用途（例如，細胞培養、遺傳技術或作催化劑）；6)用作分離流程中的載體；或 7)核級用途。
251.	30029090	人血；治病、防病或診斷用動物血製品；其他毒素、培養微生物（不包括酵母）及類似產品	從未配方的丙種球蛋白製造。主要製造工序為配方、淨化及消毒。
252.	30041011	氨基青黴素製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（配劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
253.	30041012	羧基青黴素製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（配劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
254.	30041013	青黴素 V 製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（配劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
255.	30041019	其他青黴素製劑（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（配劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
256.	30041090	含有其他青黴素及具有青黴烷環結構的青黴素衍生物或鏈黴素及其衍生物的藥品（混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝）	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（配劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
257.	30042011	頭孢菌素製劑（混合或非混合，治病或	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑（配劑、口服劑、懸浮液）、塗劑、

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		防病用，已配定劑量或製成零售包裝	膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
258.	30042012	頭孢他定製劑 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
259.	30042013	頭孢西丁製劑 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
260.	30042014	頭孢替唑製劑 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
261.	30042015	頭孢克羅製劑 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
262.	30042016	頭孢呋辛製劑 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
263.	30042017	頭孢三嗪 (頭孢曲松) 製劑 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
264.	30042018	頭孢哌酮製劑 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
265.	30042019	含有其他頭孢菌素製劑 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
266.	30042090	含有其他抗菌素的藥品 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
267.	30043200	含有皮質甾類激素及其衍生物或結構類似物 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
268.	30043900	其他激素或稅目 29.37 的其他產品但不含抗菌素的藥品 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
269.	30044010	含有奎寧或其鹽，但不含抗菌素及稅目 29.37 的產品的藥品 (混合或非混合，治病或防病用，已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品；或 (2)稅號改變標準，但從稅號 3003 改變除外。
270.	30044090	其他含有生物鹼及其衍生物，但不含抗	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例開空的溶解及混合，以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (配劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、



序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		菌素及稅目 29.37 的激素或其他產品 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	膠囊或其他形式的藥用製品; 或 (2)稅號改變標準, 但從稅號 3003 改變除外。
271.	30049010	已配劑量含有磺胺類的藥品 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調配的溶解及混合, 以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品; 或 (2)稅號改變標準, 但從稅號 3003 改變除外。
272.	30049051	中藥酒 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調配的溶解及混合, 以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品; 或 (2)稅號改變標準, 但從稅號 3003 改變除外。
273.	30049052	片仔癩 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調配的溶解及混合, 以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品; 或 (2)稅號改變標準, 但從稅號 3003 改變除外。
274.	30049053	白藥 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為按比例調配的溶解及混合, 以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品; 或 (2)稅號改變標準, 但從稅號 3003 改變除外。
275.	30049054	清涼油 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	稅號改變標準。
276.	30049059	其他中式成藥 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學或草藥成分製造。主要製造工序為: (a)按比例調配的溶解及混合, 以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品; 或(b)煎煮及混合及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及 (或) 乾燥及 (或) 過濾, 則溶解及 (或) 乾燥及 (或) 過濾亦須在香港進行; 或 (2)稅號改變標準, 但從稅號 3003 改變除外。
277.	30049060	含有青蒿素及其衍生物的中成藥 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學成分製造。主要製造工序為: (a)按比例調配的溶解及混合, 以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品; 或(b)煎煮及混合及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及 (或) 乾燥及 (或) 過濾, 則溶解及 (或) 乾燥及 (或) 過濾亦須在香港進行; 或 (2)稅號改變標準, 但從稅號 3003 改變除外。
278.	30049090	其他藥品 (混合或非混合, 治病或防病用, 已配定劑量或製成零售包裝)	(1)從化學或草藥成分製造。主要製造工序為: (a)按比例調配的溶解及混合, 以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品; 或(b)煎煮及混合及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及 (或) 乾燥及 (或) 過濾, 則溶解及 (或) 乾燥及 (或) 過濾亦須在香港進行; 或 (2)稅號改變標準, 但從稅號 3003 改變除外。
279.	30059010	藥棉、紗布、繃帶 (經藥物浸塗或製定零售包裝供醫療、外科、牙科或獸醫用)	稅號改變標準。
280.	30059090	其他醫用軟填充料及類似物品 (經藥物浸塗或製定零售包裝供醫療、外科、牙科或獸醫用)	稅號改變標準。
281.	30061000	無菌外科腸線; 無菌昆布、無菌黏合膠布、無菌吸收性止血材料、外科或牙科用無菌抗黏連阻隔材料及類似無菌材料	稅號改變標準。
282.	30067000	專用於人類或作獸藥用的凝膠製品, 作為外科手術或體檢時對體部位的潤滑	從化學成分或草藥成分製造。主要製造工序為: (a) 按比例調配的溶解及混合, 以製成藥片、乳劑或軟膏、內服藥液製劑 (醃劑、口服劑、懸浮液)、塗劑、膠囊或其他形式的藥用製品; 或 (b) 煎煮及混合及碾磨。如碾磨後的製造工序中涉及溶解及 (或) 乾燥及 (或) 過濾, 則容

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		劑，或者作為軀體和醫療器械之間的偶合劑	解及(或)乾燥及(或)過濾亦須在香港進行。
283.	30069100	可確定用於造口術用具	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑膠材料或塑膠片製造。主要製造工序為(a) 塑形及切割；或(b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
284.	31051000	製成片狀及類似片狀或每包毛重不超過 10 公斤的 31 章各貨品	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
285.	31059000	其他肥料	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
286.	32021000	有機合成鞣料	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
287.	32029000	無機鞣料,鞣料製劑等,不論是否含有天然鞣料;預鞣用酶製劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
288.	32041200	酸性染料(不論是否預金屬絡合)及其為基本成分的製品(不論是否已有化學定義);媒染染料及其為基本成分的製品(不論是否已有化學定義)	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
289.	32041600	活性染料及其為基本成分的製品(不論是否已有化學定義)	從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混合化學品或其他著色劑。
290.	32041700	顏料及其為基本成分的製品(不論是否已有化學定義)	從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混合化學品或其他著色劑。
291.	32042000	用作螢光增白劑的有機合成產品(不論是否已有化學定義)	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
292.	32061900	二氧化鈦為基料的顏料及製品,乾量計二氧化鈦<80%	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
293.	32064900	其他著色料及其製品;32章注釋三所述的製品,但稅目 32.03,32.04 及 32.05 的貨品除外	從化學品或其他著色劑製造。主要製造工序為混合化學品或其他著色劑。
294.	32081000	分散或溶於非水介質的聚脂油漆及清漆等	從並非油漆、瓷漆或司類產品的原料製造。主要製造工序為(a) 混合原料;及(b) 乳化(如適用);及(c) 合成。
295.	32089090	分散或溶於非水介質其他油漆、清漆溶液	從並非油漆、瓷漆或司類產品的原料製造。主要製造工序為(a) 混合原料;及(b) 乳化(如適用);及(c) 合成。
296.	32099090	溶於水介質其他聚合物油漆及清漆	從並非油漆、瓷漆或司類產品的原料製造。主要製造工序為(a) 混合原料;及(b) 乳化(如適用);及(c) 合成。
297.	32100000	其他油漆及清漆(包括瓷漆大漆及水漿塗料);皮革用水性顏料	從並非油漆、瓷漆或司類產品的原料製造。主要製造工序為(a) 混合原料;及(b) 乳化(如適用);及(c) 合成。
298.	32149000	非耐火塗面製劑,塗門面、內牆、地板、	稅號改變標準,但從子目 3824.50 改變除外。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		天花板等用	
299.	32151100	黑色印刷油墨 (不論是否固體或濃縮)	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。
300.	32151900	其他印刷油墨 (不論是否固體或濃縮)，黑色印刷油墨除外	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。
301.	32159010	書寫墨水 (不論是否固體或濃縮)	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。
302.	32159090	繪圖墨水及其他墨類 (不論是否固體或濃縮)	從顏料和化學溶劑製造。主要製造工序為溶解及混合。如工序涉及組裝，組裝亦須在香港完成。
303.	33029000	其他工業用混合香料及以香料為基本成分的混合物和製品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為借混合令製造物料產生化學變化。
304.	33030000	香水及花露水	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。
305.	33041000	唇用化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。
306.	33042000	眼用化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。
307.	33043000	指 (趾) 甲化妝品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。
308.	33049900	其他美容品或化妝品及護膚品	從天然或化學成分製造。主要製造工序為按特定配方進行混合、攪拌或乳化，使基本化學品產生實質變化。
309.	33051000	洗髮劑 (香波)	稅號改變標準。
310.	33059000	其他護髮品	稅號改變標準。
311.	33061010	牙膏	(1)從化學成分製造。主要製造工序為混合及溶化；或 (2)稅號改變標準。
312.	33069000	其他口腔及牙齒清潔劑	從化學成份製造。主要製造工序為混合及溶化。
313.	33073000	香浴鹽及其他沐浴用製劑	稅號改變標準。
314.	33074100	神香及其他通過燃燒散發香氣製品	從香粉製造。主要製造工序為溶化及模塑。
315.	33074900	室內除臭製品	從化學成份製造。主要製造工序為混合及溶化。
316.	34011100	盥洗用肥皂及有機表面活性產品，條狀、塊狀或模製片狀的，以及用肥皂或洗滌劑浸漬、塗面或包圍的紙、絮胎、氈氈及無紡織物	(1)從天然物質或化學原料經化學反應製得；或 (2)稅號改變標準。
317.	34012000	其他片狀的肥皂	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
318.	34021100	陰離子型有機表面活性劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
319.	34021200	陽離子型有機表面活性劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
320.	34021300	非離子型有機表面活性劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
321.	34022090	零售包裝有機表面活性劑製品 (合成洗滌粉除外)	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
322.	34029000	非零售包裝有機表面活性劑製品、洗滌劑及清潔劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
323.	34031100	用於紡織材料、皮革、毛皮或其他材料油脂處理的製劑 (含有石油或從歷青礦物提取的油類且按重量計<70%)	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
324.	34031900	潤滑劑 (含有石油或從歷青礦物提取的油類且按重量計<70%)	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
325.	34039100	用於紡織、皮革、毛皮或其他材料油脂處理的製劑 (不含有石油或從歷青礦物提取的油類)	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
326.	34052000	保養木製品的上光劑及類似製品	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
327.	34059000	玻璃或金屬用的光潔劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
328.	35029000	其他白蛋白及白蛋白鹽及其衍生物	從未配方的三種球蛋白製造。主要製造工序為配方、淨化及消毒。
329.	35051000	糊精及其他改性澱粉	從澱粉製造。主要製造工序為混合、冷卻及 (或) 乾燥。
330.	35061000	適用於膠或黏合劑的產品，零售包裝每件淨重 ≤ 1kg	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
331.	35069110	以聚醯胺為基本成份的黏合劑	從化學成份製造。主要製造工序為攪拌或混合化學物料，產生物理或化學變化。
332.	35069120	以環氧樹脂為基本成份的黏合劑	從化學成份製造。主要製造工序為攪拌或混合化學物料，產生物理或化學變化。
333.	35069190	以其他橡膠或塑膠為基本成份的黏合劑	從化學成份製造。主要製造工序為攪拌或混合化學物料，產生物理或化學變化。
334.	35069900	其他調製膠、黏合劑	從化學成份製造。主要製造工序為攪拌或混合化學物料，產生物理或化學變化。
335.	36061000	灌注打火機等用的液體或液化氣體燃料，其包裝容器的容積 ≤ 300cm <sup>3</sup>	從化學成份或氣體製造。主要製造工序為攪拌或混合化學物料而產生化學變化。
336.	37025300	幻燈片用未曝光彩色攝影膠卷，16 mm < 寬度 ≤ 35 mm，長度 < 30m，用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、塗布、乾燥及整理分切。
337.	37025410	非幻燈片用未曝光彩色膠卷，寬度 35mm，長度 ≤ 2 m，用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、塗布、乾燥及整理分切。
338.	37025490	非幻燈片用彩色攝影用未曝光彩色膠卷，16 mm < 寬度 < 35 mm，2 m < 長度 ≤ 30m，用紙、紙板及紡織物以外任何材料製成	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、塗布、乾燥及整理分切。
339.	37032010	未曝光的彩色攝影用感光紙及紙板，非成卷或寬度 ≤ 610mm	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、塗布、乾燥及整理分切。
340.	37032090	未曝光的彩色攝影用感光布，非成卷或	從化學成份製造感光乳劑開始。主要製造工序為感光乳劑製造、塗布、乾燥及整理分切。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		寬度 ≤ 610mm	
341.	37061090	已曝光已沖洗的電影膠片，寬度 ≥ 35mm，不論是否配有聲道或僅有聲道，教學專用除外	從膠卷製造。主要製造工序為顯影及沖印，並需經內地主管部門批准進口。
342.	37069090	已曝光已沖洗的電影膠片，寬度 < 35mm，不論是否配有聲道或僅有聲道，教學專用除外	從膠卷製造。主要製造工序為顯影及沖印，並需經內地主管部門批准進口。
343.	37079010	沖洗膠卷及相片用化學製劑或攝影用未混合品 (定量包裝或零售包裝可立即使用的)	從化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混合化學物料，產生化學變化。
344.	37079020	影印機用化學製劑或攝影用未混合品 (定量包裝或零售包裝可立即使用的)	從化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混合化學物料，產生化學變化。
345.	37079090	其他攝影用化學製劑或攝影用未混合品 (定量包裝或零售包裝可立即使用的)	從化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混合化學物料，產生化學變化。
346.	38011000	人造石墨	從化學物料製造。主要工序為攪混合化學物料而產生化學變化。
347.	38085010	零售包裝的本章注釋一規定貨物	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
348.	38085090	非零售包裝的本章注釋一規定貨物	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
349.	38089119	零售包裝殺蟲劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
350.	38089190	非零售包裝殺蟲劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
351.	38089400	消毒劑	由天然物質或化學原料經化學反應製得。
352.	38099100	紡織工業及類似工業用其他稅號未列名整理劑、染料加速著色劑或固色助劑及其他產品和製劑	稅號改變標準。
353.	38099200	造紙工業用其他稅號未列名整理劑、染料加速著色劑或固色助劑及其他產品和製劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
354.	38099300	製革工業用其他稅號未列名整理劑、染料加速著色劑或固色助劑及其他產品和製劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
355.	38101000	金屬表面酸洗劑；金屬及其他材料製成的灰粉或灰膏	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
356.	38119000	抗氧化劑、防膠劑、黏度改良劑、防腐劑 配製添加劑，用於礦物油或與礦物油同	從天然物質或化學原料經化學反應製得。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		樣用途的其他液體	
357.	38123010	橡膠的防老劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
358.	38123090	其他橡膠、塑膠用抗氧劑及其他穩定劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
359.	38140000	其他稅號未列名的有機複合溶劑及稀釋劑；除漆劑	從並非油漆、瓷漆或同類產品的原料製造。主要製造工序為 (a) 混合原料；及 (b) 乳化 (如適用)；及 (c) 合成。
360.	38151200	以貴金屬及其化合物為活性物的載體催化劑	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
361.	38220010	附於襯背上的診斷或實驗用試劑，但稅目 32.02,32.06 的貨品除外	從生物或化學成份製造。主要製造工序為從化學變化的合成工序而產生。
362.	38220090	無論是否附於襯背上的診斷或實驗用配製試劑，但稅目 32.02,32.06 的貨品除外	從生物或化學成份製造。主要製造工序為從化學變化的合成工序而產生。
363.	38231200	油酸	從未提煉的油製造。主要製造工序為提煉。
364.	38231900	其他工業用單羧脂肪酸精煉所得的酸性油	從未提煉的油製造。主要製造工序為提煉。
365.	38244010	高效減水劑	(1) 從天然物質或化學原料經化學反應製得；或(2) 稅號改變標準。
366.	38244090	其他水泥、灰泥及混凝土用添加劑	(1) 從天然物質或化學原料經化學反應製得；或(2) 稅號改變標準。
367.	38245000	非耐火的灰泥及混凝土	從天然物質或化學原料經化學反應製得。
368.	38247100	含全氟氟烴的，不論是否含氫氟烴、全氟烴或氫氟烴的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
369.	38247300	含氫溴氟烴的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
370.	38247400	含氫氟烴的，不論是否含全氟烴或氫氟烴，但不含全氟氟烴的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
371.	38247500	含四氯化碳的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
372.	38247600	含 1,1,1-三氯乙烷 (甲基氯仿) 的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
373.	38247700	含溴化甲烷 (甲基溴) 或溴氯甲烷的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
374.	38247800	含全氟烴或氫氟烴的，但不含全氟氟烴或氫氟烴的含有甲烷、乙烷、丙烷鹵	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		化衍生物混合物	
375.	38247900	其他含有甲烷、乙烷、丙烷鹵化衍生物的混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
376.	38248100	含環氧乙烷的混合物及製品	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
377.	38248200	含多氯聯苯、多氯三聯苯或多溴聯苯的混合物及製品	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
378.	38248300	含三(2,3-二溴丙基)磷酸酯的混合物及製品	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
379.	38249091	含滑石 50% 以上的混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
380.	38249092	按重量計含氧化鎂 70% 以上的混合物	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
381.	38249099	其他稅目未列名的化學工業及其相關工業的化學產品及配製品	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
382.	38259000	其他稅目未列名的化學工業及相關工業的副產品	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢碎料。
383.	39011000	初級開狀比重 < 0.94 的聚乙烯	(1) 從聚合物、強化或催化物料及其它化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混合、熔化或聚變、壓製及製粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。
384.	39012000	初級開狀比重 ≥ 0.94 的聚乙烯	(1) 從聚合物、強化或催化物料及其它化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混合、熔化或聚變、壓製及製粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。
385.	39013000	初級開狀乙烯-乙酸乙烯酯共聚合物	稅號改變標準。
386.	39021000	初級開狀的聚丙烯	稅號改變標準。
387.	39023010	初級開狀的乙烯丙烯共聚合物(乙丙橡膠 丙烯單體單元的含量大於乙烯單體單元)	稅號改變標準。
388.	39023090	初級開狀的其他丙烯共聚合物	稅號改變標準。
389.	39031910	初級開狀的改性非可發性聚苯乙烯	(1) 從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混合、熔化或聚變、壓製及製粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。
390.	39031990	初級開狀的其他聚苯乙烯	(1) 從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混合、熔化或聚變、壓製及製粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。
391.	39033010	初級開狀的改性丙烯酸青-丁二烯-苯乙烯共聚合物	稅號改變標準。
392.	39033090	其他丙烯酸青-丁二烯-苯乙烯共聚合物	稅號改變標準。
393.	39039000	初級開狀的其他苯乙烯聚合物	稅號改變標準。
394.	39042100	初級開狀未塑化的聚氯乙烯	稅號改變標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
395.	39042200	初級開列狀已塑化的聚氯乙烯	(1) 從聚合物、強化或催化物料及其他化學成分製造。主要製造工序為攪拌或混合、熔化或聚變、壓製及製粒；或 (2) 從塑膠廢料製造。主要製造工序為製粒、拉壓及切割。
396.	39069010	聚丙烯醯安	稅號改變標準。
397.	39069090	其他初級開列狀的丙烯酸聚合物	稅號改變標準。
398.	39073000	初級開列狀的環氧樹脂	稅號改變標準。
399.	39074000	初級開列狀的聚碳酸酯	稅號改變標準。
400.	39079910	聚對苯二甲酸丁二酯	稅號改變標準。
401.	39079990	初級開列狀的其他聚酯	稅號改變標準。
402.	39081011	聚醯安-6,6 切片	稅號改變標準。
403.	39081019	初級開列狀聚醯安切片	稅號改變標準。
404.	39081090	其他初級開列狀的聚醯安	稅號改變標準。
405.	39093010	聚合 MDI	從化學成份製造，且符合從價百分比標準。
406.	39095000	初級開列狀的聚亞氨基	稅號改變標準。
407.	39100000	初級開列狀的聚矽氧烷	稅號改變標準。
408.	39129000*	初級開列狀的其他稅號未列名的纖維素 (包括化學衍生物)	稅號改變標準。
409.	39151000	乙烯聚合物的廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢碎料。
410.	39152000	苯乙烯聚合物的廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢碎料。
411.	39153000	氯乙烯聚合物的廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢碎料。
412.	39159010	聚對苯二甲酸乙二酯的塑膠廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢碎料。
413.	39159090	其他塑膠的廢碎料及下腳料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢碎料。
414.	39169010	聚醯安製的單絲、條、杆及型材	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
415.	39172300	氯乙烯聚合物製的硬管	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
416.	39173100	塑膠製的軟管	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
417.	39189010	其他塑膠製的糊牆品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
418.	39189090	其他塑膠製的鋪地製品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
419.	39199010	其他膠囊型反光膜	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
420.	39199090	其他自黏塑膠板、片、膜等材料	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
421.	39201010	乙烯聚合物製電池隔膜	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
422.	39201090	其他乙烯聚合物製板、片、帶	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
423.	39202010	丙烯聚合物製電池隔膜	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。



序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
424.	39202090	其他丙烯聚合物製板、片、帶	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
425.	39203000	非泡沫聚苯乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
426.	39204300	按重量計增塑劑含量不小於6%的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。
427.	39204900	按重量計增塑劑含量小於6%的聚氯乙烯板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。
428.	39206200	聚對苯二甲酸乙二酯板片膜箔扁條	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
429.	39207300	醋酸纖維素製板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
430.	39209990	其他塑膠製的非泡沫塑料板片	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。
431.	39211210	泡沫聚苯乙烯人造革及合成革	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從聚氯乙烯片製造。主要製造工序為壓製及切割。
432.	39211290	泡沫聚苯乙烯板、片、帶、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
433.	39211310	泡沫聚氨酯製人造革及合成革	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
434.	39211390	泡沫聚氨酯板、片、帶、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
435.	39219020	嵌有玻璃纖維的聚乙烯板、片	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
436.	39219030	聚異丁烯為基本成分的附有人造毛氈的板、片、卷材	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
437.	39219090	未列名塑膠板、片、膜、箔及扁條	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
438.	39231000	塑料製盒、箱及類似品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
439.	39232100	乙烯聚合物製袋及包	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
440.	39232900	其他塑膠製的袋及包	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
441.	39233000	塑膠製壇、瓶及類似品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
442.	39235000	塑膠製塞子、蓋子及類似品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
443.	39239000	供運輸或包裝貨物用其他塑膠製品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
444.	39249000	塑膠製其他家庭用具及衛生或盥洗用具	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
445.	39259000	其他未列名的建築用塑膠製品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
446.	39262011	聚氯乙烯製手套(包括分指手套、連指手套及露指手套)	從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為模塑及切割。如製造工序中涉及車縫及(或)上扣，則車縫及(或)上扣亦須在香港進行。
447.	39262019	其他手套(包括分指手套、連指手套及露指手套)	從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為模塑及切割。如製造工序中涉及車縫及(或)上扣，則車縫及(或)上扣亦須在香港進行。
448.	39262090	其他塑料製衣服及衣著附件	從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為模塑及切割。如製造工序中涉及車縫及(或)上扣，則車縫及(或)上扣亦須在香港進行。
449.	39269010	塑膠製機器及儀器用零件	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
450.	39269090	其他塑膠製品	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為 (a) 塑形及切割；或 (b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
451.	40021110	羧基丁苯橡膠膠乳	稅號改變標準。
452.	40021190	丁苯橡膠膠乳	稅號改變標準。
453.	40021911	初級形狀未經任何加工的丁苯橡膠	稅號改變標準。
454.	40021912	初級形狀的充油丁苯橡膠	稅號改變標準。
455.	40021913	初級形狀的熱塑丁苯橡膠	稅號改變標準。
456.	40021914	初級形狀的充油熱塑丁苯橡膠	稅號改變標準。
457.	40021919	初級形狀的其他丁苯橡膠及羧基丁苯橡膠	稅號改變標準。
458.	40021990	丁苯橡膠及羧基丁苯橡膠板、片、帶	稅號改變標準。
459.	40029911	其他初級形狀的合成橡膠	稅號改變標準。
460.	40029919	其他合成橡膠板、片、帶	稅號改變標準。
461.	40030000	初級形狀或板、片、帶狀再生橡膠	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品，經低溫冷凍粉碎或超細粉碎成的膠粉或經造粒而成再生膠粒及製品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊料，經低溫冷凍粉碎或超細粉碎成的膠粉或經造粒而成再生膠粒及製品。
462.	40059900	其他未硫化的初級形狀複合橡膠	稅號改變標準，如果含天然橡膠成分，則天然橡膠不高於 40%。
463.	40070000	硫化橡膠線及繩	稅號改變標準。
464.	40121200	機動大客車或貨車機動車用翻新輪胎	在香港收集的在香港消費或加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品，經磨削、修理、貼胎面膠、硫化等工序製得。
465.	40121300	航空器用翻新輪胎	在內地或香港收集的在內地或香港消費或加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品，經磨削、修理、貼胎面膠、硫化等工序製得。
466.	40122010	汽車用舊的充氣橡膠輪胎	在香港收集的在香港消費或加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品。
467.	40122090	其他用途舊的充氣橡膠輪胎	在香港收集的在香港消費或加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品。
468.	40169100	硫化橡膠製補地製品及門墊	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
469.	40169310	硫化橡膠製機器、儀器用墊片、墊圈及其他密封墊	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
470.	40169390	硫化橡膠製其他用墊片、墊圈、及其他密封墊	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料或塑膠片製造。主要製造工序為壓製及切割。
471.	41012011	規定重量範圍內的整張生牛皮，經逆鞣處理的	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
472.	41012019	規定重量範圍內的整張生牛皮，經逆鞣處理的除外	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
473.	41012020	規定重量範圍內的整張生馬皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
474.	41039090	其他生皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
475.	41041119	其他全粒面未剖層或粒面剖層濕牛皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
476.	41041120	全粒面未剖層或粒面剖層馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
477.	41041919	其他濕牛皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
478.	41041920	其他濕馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
479.	41044100	全粒面未剖層或粒面剖層幹革 (坯革)	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
480.	41044990	其他幹革 (坯革)	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
481.	41071110	已鞣全粒面未剖層整張牛皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
482.	41071120	已鞣全粒面未剖層整張馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
483.	41071210	已鞣粒面剖層整張牛皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
484.	41071220	已鞣粒面剖層整張馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
485.	41071990	其他已鞣整張牛馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
486.	41079990	其他已鞣非整張牛馬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
487.	41120000	已鞣進一步加工的不帶毛綿羊或羔羊皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
488.	41131000	已鞣進一步加工的不帶毛山羊或小山羊皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
489.	41132000	已鞣進一步加工的不帶毛豬皮革	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥。如乾燥工序後涉及刮毛，則刮毛亦須在香港進行。
490.	42022100	以皮革、再生皮革、漆皮作面的手提包	從皮革、再生皮革或漆皮製造。主要製造工序為切割及車縫。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
491.	42031000	皮革或再生皮革製的衣服	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在香港進行。
492.	42032100	皮革或再生皮革製專供運動用手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
493.	42032910	皮革或再生皮革製的勞保手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
494.	42032990	皮革或再生皮革製的其他手套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
495.	42033010	皮革或再生皮革製腰帶	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
496.	42033020	皮革或再生皮革製的腰帶及子彈帶	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。
497.	42034000	皮革或再生皮革製的其他衣著附件	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在香港進行。
498.	42050010	皮革或再生皮革製坐具套	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在香港進行。
499.	42050090	皮革或再生皮革的其他製品	從皮革或再生皮革製造。主要製造工序為裁剪皮革及車縫。如製造工序中涉及上扣，則上扣亦須在香港進行。
500.	43011000	整張生水貂皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
501.	43013000	阿斯特拉罕等羔羊的整張生毛皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
502.	43016000	整張生狐皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
503.	43018010	整張生兔皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
504.	43018090	整張的其他生毛皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
505.	43019010	黃鼠狼尾	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
506.	43019090	適合加工皮貨用的其他未鞣頭、尾、爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
507.	43021100	已鞣未縫製的整張水貂皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
508.	43021910	已鞣未縫製的貴重毛皮 (貂皮、狐皮、水獺及旱獺等)	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
509.	43021920	已鞣未縫製的整張兔皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
510.	43021930	已鞣未縫製阿斯特拉罕等羔羊皮，不論是否帶頭、尾或爪	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
511.	43021990	已鞣未縫製的其他毛皮	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或滾鼓漂染、鞣製及乾燥或刮毛。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
512.	43022000	已鞣未縫製的頭、尾、爪及其他塊片	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或浸枝漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
513.	43023010	已鞣已縫製的貴重毛皮及其塊、片	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或浸枝漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
514.	43023090	已鞣已縫製的其他整張毛皮及塊片	(1) 從在香港屠宰的動物的毛皮製造。主要製造工序為去皮及鹽漬；或 (2) 從進口毛皮製造。主要製造工序為浸泡或浸枝漂染、鞣製及乾燥或刮毛。
515.	43031010	毛皮衣服	從皮草或衣部件或毛皮片製造。主要製造工序為將皮草或衣部件修剪成形及車縫及縫上襯裏。
516.	43031020	毛皮衣著附件	從皮草或衣部件或毛皮片製造。主要製造工序為將皮草或衣部件修剪成形及車縫及縫上襯裏。
517.	43039000	毛皮製其他物品	從經精製的動物毛皮製造。主要製造工序為裁剪及車縫。
518.	43040010	人造毛皮	從經精製的動物毛皮製造。主要製造工序為裁剪及車縫。
519.	43040020	人造毛皮製品	從經精製的動物毛皮製造。主要製造工序為裁剪及車縫。
520.	48022010	照相原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
521.	48022090	光敏、熱敏、電敏紙，紙板的原紙、板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
522.	48024000	牆壁紙原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
523.	48025400	書寫、印刷等用未塗布薄紙及紙板，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
524.	48025500	其他書寫印刷等用未塗中厚紙(板)，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成卷	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
525.	48025600	書寫、印刷等用未塗布中厚紙及紙板，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成張，一邊 ≤ 435mm，另一邊 ≤ 297mm	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
526.	48025700	其他書寫印刷等用未塗中厚紙(板)，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，其他成張	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
527.	48025800	書寫、印刷等用未塗布厚紙及紙板，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
528.	48026190	其他書寫、印刷等用未塗布紙及紙板，所含用機械方法製得的纖維超過全部纖	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		維重量的 10%，成卷的其他紙	
529.	48026200	其他書寫、印刷等用未塗布紙及紙板，所含用機械方法製得的纖維超過全部纖維重量的 10%，成張的，一邊 ≤ 435mm、另一邊 ≤ 297mm (以未折疊計)	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
530.	48026990	其他書寫、印刷等用未塗布紙及紙板，所含用機械方法製得的纖維超過全部纖維重量的 10%，成張的其他紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
531.	48051100	半化學的瓦楞紙 (瓦楞原紙)	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
532.	48051200	草漿瓦楞原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
533.	48051900	其他瓦楞原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
534.	48052400	薄強韌瓦楞紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
535.	48052500	厚強韌瓦楞紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
536.	48059110	每平方米重量在 150 克及以下的電解電容器原紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
537.	48059190	每平方米重量在 150 克及以下的薄紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
538.	48059300	其他未經塗布厚紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
539.	48101300	塗無機物書寫 (印刷) 紙 (板)，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成卷的	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
540.	48101400	塗無機物書寫 (印刷) 紙 (板)，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成張的，一邊 ≤ 435mm，另一邊 ≤ 297mm (以未折疊計)	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
541.	48101900	其他塗無機物書寫 (印刷) 紙 (板)，不含用機械方法製得的纖維或所含前述纖維不超過全部纖維重量的 10%，成張的	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
542.	48102900	其他塗無機物的書寫、印刷紙及紙板，所含用機械方法製得的纖維超過全部纖維重量的 10%	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
543.	48103100	塗無機物的薄漂白牛皮紙及紙板，書	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		寫、印刷或類似用途的除外	
544.	48103200	塗無機物的厚漂白牛皮紙及紙板，書寫、印刷或類似用途的除外	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
545.	48103900	塗無機物的其他牛皮紙及紙板，書寫、印刷或類似用途的除外	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
546.	48109200	其他塗無機物的多層紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
547.	48109900	其他塗無機物的紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
548.	48111000	焦油紙及紙板、瀝青紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
549.	48114100	自黏的膠漆紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
550.	48114900	其他膠漆紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
551.	48115110	漂白的彩色相紙用雙面塗塑厚紙	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
552.	48115190	漂白的其他塗、浸、蓋厚紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
553.	48115910	絕緣紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
554.	48115990	用塑膠塗布、浸漬的其他紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
555.	48116010	用蠟或油等塗布的絕緣紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
556.	48116090	用蠟或油等塗布的其他紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
557.	48119000	其他經塗布、浸漬、覆蓋的紙及紙板	從廢紙或木漿和塗層物料製造。主要製造工序為塑形、乾燥、軋光和塗層。
558.	48191000	瓦楞紙或紙板製的箱、盒、匣	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及訂裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。
559.	48192000	非瓦楞紙或紙板製可折疊箱、盒、匣	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷、切割及訂裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。
560.	48211000	紙或紙板印製的各種標籤	從塑膠或紙製造。主要製造工序為印刷或塗上膠水，及切割。
561.	48239090	其他紙及紙製品	(1) 從紙製造。主要製造工序為切割及壓製。如壓製後的製造工序中涉及塑形及(或)裝配，則塑形及(或)裝配亦須在香港進行；或(2) 從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及切割。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行；或(3) 從纖維或塑膠製，及紙製造。主要製造工序為切割、壓模、包裝及粘合。如壓模後的製造工序中涉及捲繞及(或)塑形，則捲繞及(或)塑形亦須在香港進行；或(4) 從紙及(或)塑膠片製造。主要製造工序為印刷、切割。如切割後的製造工序中涉及熱封，則熱封亦須在香港進行。
562.	49111090	其他商業廣告品及類似印刷品	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及釘裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。如印刷後的製造工序中涉及切割，則切割亦須在香港進行。
563.	49119900	其他印刷品	從紙製造。主要製造工序為製版、印刷及釘裝。如製版後的製造工序中涉及排字，則排字亦須在香港進行。如印刷後的製造工序中涉及切割，則切割亦須在香港進行。
564.	50072019	其他純蠶絲織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或金織；或(2) 裝飾進口或本地製造的織物，且符合從價百分比標準；或(3) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為(a) 煮煉；及(b) 漂白或絲光處理；及(c) 印花或染色(包括光白漂染)；及(d) 以下任何一種工序：棧間整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
565.	51061000	非供零售用粗梳純羊毛紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
566.	51062000	非供零售用粗梳混紡羊毛紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。

序號	內地 2010 年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
567.	51071000	非供零售用精梳純羊毛紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
568.	51121100	重量 ≤ 200g/平米精梳全毛布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
569.	51121900	重量 > 200g/平米精梳全毛布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 染色或印花(用已染色紗線所織的織物除外)；及 (c) 繡絨；及 (d) 烘乾；及 (e) 拉幅；及 (f) 刮布或起絨或刷毛；及 (g) 蒸煮。
570.	52029100	棉的回收纖維	使用內地或香港紡織品工廠製造、加工過程中得到的廢碎布料製造，主要工序為分類、切碎、拆開、整理及捆裝。且符合從價百分比標準。
571.	52051100	非零售粗梳粗支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
572.	52051200	非零售粗梳中支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
573.	52051300	非零售粗梳細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
574.	52051400	非零售粗梳較細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
575.	52052100	非零售精梳粗支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
576.	52052200	非零售精梳中支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
577.	52052300	非零售精梳細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
578.	52052400	非零售精梳較細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
579.	52052600	非零售精梳特細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
580.	52052700	非零售精梳特細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
581.	52052800	非零售精梳超細支純棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
582.	52053100	非零售粗梳粗支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
583.	52053200	非零售粗梳中支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
584.	52053300	非零售粗梳細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
585.	52053400	非零售粗梳較細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
586.	52054100	非零售精梳粗支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
587.	52054200	非零售精梳中支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
588.	52054300	非零售精梳細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
589.	52054400	非零售精梳較細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
590.	52054600	非零售精梳特細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
591.	52054700	非零售精梳特細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
592.	52054800	非零售精梳超細支純棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
593.	52061100	非零售粗梳粗支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
594.	52061200	非零售粗梳中支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
595.	52061300	非零售粗梳細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
596.	52061400	非零售粗梳較細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。



序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
597.	52061500	非零售粗梳特細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
598.	52062100	非零售精梳粗支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
599.	52062200	非零售精梳中支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
600.	52062300	非零售精梳細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
601.	52062400	非零售精梳特細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
602.	52062500	非零售精梳特細支混紡棉單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
603.	52063100	非零售粗梳粗支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
604.	52063200	非零售粗梳中支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
605.	52063300	非零售粗梳細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
606.	52063400	非零售粗梳特細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
607.	52063500	非零售粗梳特細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
608.	52064100	非零售精梳粗支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
609.	52064200	非零售精梳中支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
610.	52064300	非零售精梳細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
611.	52064400	非零售精梳特細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
612.	52064500	非零售精梳特細支混紡棉多股紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
613.	52081100	未漂白輕質全棉平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
614.	52081200	未漂白較輕質全棉平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
615.	52081300	未漂白輕質全棉三、四線斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
616.	52081900	未漂白其他機織物，按重量計含棉量在 85%及以上，每平方米重量不超過 200 克	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
617.	52082100	漂白的輕質全棉平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
618.	52082200	漂白的較輕質全棉平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
619.	52082300	漂白的輕質全棉三、四線斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
620.	52082900	漂白其他機織物，按重量計含棉量在 85%及以上，每平方米重量不超過 200	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。



序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
637.	52092900	漂白其他機織物，按重量計含棉量在 85%及以上，每平方米重量超過 200 克	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
638.	52093100	染色的重質全棉平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
639.	52093200	染色的重質全棉三、四線斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
640.	52093900	染色的重質其他全棉機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
641.	52094100	色織的重質全棉平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
642.	52094200	色織的重質全棉粗斜紋布(勞動布)	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
643.	52094300	色織的重質全棉三、四線斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
644.	52094900	色織的其他機織物，按重量計含棉量在 85%及以上，每平方米重量超過 200 克	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
645.	52095100	印花的重質全棉平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
646.	52095200	印花的重質全棉三、四線斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
647.	52095900	印花的重質其他全棉機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
648.	52101100	與化纖混紡未漂白輕質平紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
649.	52101910	化纖混紡未漂白輕質 3、4 線斜紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
650.	52101990	其他未漂白的棉機織物，主要或僅與化學纖維混紡，按重量計含棉量在 85%以下，每平方米重量不超過 200 克	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
651.	52102100	漂白平紋機織物，主要或僅與化學纖維混紡，按重量計含棉量在 85%以下，每平方米重量不超過 200 克	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
652.	52102910	漂白其他三線或四線斜紋及雙面斜紋機	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		織物，主要或僅與化學纖維混紡，按重量計含棉量在 85%以下，每平方米重量不超過 200 克	
653.	52103100	與化纖混紡染色的輕質平紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
654.	52103200	化纖混紡染色的輕質三線或四線斜紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
655.	52103900	染色的其他機織物，主要或僅與化學纖維混紡，按重量計含棉量在 85%以下，每平方米重量不超過 200 克	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
656.	52104100	與化纖混紡色織的輕質平紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
657.	52104910	化纖混紡色織的輕質三線或四線斜紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
658.	52104990	色織的其他機織物，主要或僅與化學纖維混紡，按重量計含棉量在 85%以下，每平方米重量不超過 200 克	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
659.	52111100	與化纖混紡未漂白重質平紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
660.	52111200	化纖混紡未漂白重質三線或四線斜紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
661.	52111900	與化纖混紡未漂白重質其他棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
662.	52112000	漂白的棉機織物，主要或僅與化學纖維混紡，按重量計含棉量在 85%以下，每平方米重量超過 200 克	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
663.	52113100	與化纖混紡染色的重質平紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
664.	52113200	化纖混紡染色的重質三線或四線斜紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
665.	52113900	與化纖混紡染色的重質其他棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
666.	52114100	與化纖混紡色織的重質平紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c)

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
667.	52114200	與化纖混紡色織的重質粗斜紋棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
668.	52114300	色織的三線或四線斜紋及雙面斜紋機織物, 主要或僅與化學纖維混紡, 按重量計含棉量在 85% 以下, 每平方米重量超過 200 克	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
669.	52121100	未漂白的其他混紡輕質棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
670.	52121200	漂白的其他混紡輕質棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
671.	52121300	染色的其他混紡輕質棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
672.	52122100	未漂白的其他混紡重質棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
673.	52122200	漂白的其他混紡重質棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
674.	52122300	染色的其他混紡重質棉布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
675.	53061000	亞麻單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
676.	53062000	亞麻多股紗線或纜線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
677.	53091900	其他全亞麻機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
678.	53092900	其他混紡亞麻機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
679.	54011010	非供零售用合成纖維長絲縫紉線	從連續長纖維製造。主要製造工序為並線、搓捻、加熱定型、上油及捲繞。
680.	54023111	非零售用聚醯安-6 紡製的細單力絲	捲曲進口或本地製造的聚醯安長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
681.	54023112	非零售用聚醯安-66 紡製的細單力絲	捲曲進口或本地製造的聚醯安長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
682.	54023113	非零售用芳香族聚醯安紡製的細單力絲	捲曲進口或本地製造的聚醯安長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
683.	54023119	非零售其他細尼龍單力絲	捲曲進口或本地製造的聚醯安長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
684.	54023190	非零售其他細尼龍變開紗線	捲曲進口或本地製造的聚醯安長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
685.	54023211	非零售用聚醯安-6 紡製的粗單力絲	捲曲進口或本地製造的聚醯安長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
686.	54023212	非零售用聚醯安-66 紡製的粗單力絲	捲曲進口或本地製造的聚醯安長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
687.	54023213	非零售用芳香族聚酯開方製的粗彈力絲	捲曲進口或本地製造的聚酯開長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
688.	54023219	非零售其他粗尼龍單力絲	捲曲進口或本地製造的聚酯開長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
689.	54023290	非零售其他粗尼龍變形紗線	捲曲進口或本地製造的聚酯開長紗為紗線。主要製造工序為纖維捲曲工序。
690.	54024490	其他彈性紗線，未加捻或捻度每米不超過 50 轉	從纖維紗或片製造。主要製造工序為搓捻、切割、氣淬容查、上油及捲繞。
691.	54041100	細度 ≥ 67 分特、≤ 1mm 的彈性單絲	從纖維紗或片製造。主要製造工序為搓捻、切割、氣淬容查、上油及捲繞。
692.	54041200	細度 ≥ 67 分特、≤ 1mm 的聚丙烯單絲	從纖維紗或片製造。主要製造工序為搓捻、切割、氣淬容查、上油及捲繞。
693.	54041900	細度 ≥ 67 分特、≤ 1mm 的其他合成纖維單絲	從纖維紗或片製造。主要製造工序為搓捻、切割、氣淬容查、上油及捲繞。
694.	54071010	由尼龍或其他聚酯開高強力紗製的高強力紗製機織物	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
695.	54074100	未漂白或漂白的其他機織物，按重量計尼龍或其他聚酯開長絲含量在 85% 及以上	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
696.	54074200	染色的純尼龍布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
697.	54074300	色織的純尼龍布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
698.	54075200	染色的純聚酯變形長絲布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
699.	54076100	其他純聚酯非變形長絲布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
700.	54077100	未漂白或漂白的其他機織物，按重量計其他合成纖維長絲含量在 85% 及以上	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
701.	54077200	染色的其他純合成纖維長絲布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
702.	54078100	未漂白或漂白的其他機織物，主要或僅與棉混紡，按重量計其他合成纖維長絲含量在 85% 以下	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
703.	54078200	染色的與棉混紡合成纖維長絲布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
704.	54079100	未漂白或漂白的其他混紡機織物，按重	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		量計其他合成纖維長絲含量在 85%以下	
705.	54079200	染色的其他混紡合成纖維長絲布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
706.	54082210	純黏膠長絲製染色機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
707.	54082220	純醋酸長絲製染色機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
708.	54082290	純其他人造長絲製染色機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
709.	54082410	純黏膠長絲製印花機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
710.	54082420	純醋酸長絲製印花機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
711.	54082490	純其他人造長絲製印花機織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
712.	55014000	聚丙烯長絲絲束	(1) 從橡膠、塑膠或其他纖維物料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料、塑膠片或其他纖維物料製造。主要製造工序為壓製及切割。
713.	55019000	其他合成纖維長絲絲束	(1) 從橡膠、塑膠或其他纖維物料製造。主要製造工序為模塑；或 (2) 從塑膠粒料、塑膠片或其他纖維物料製造。主要製造工序為壓製及切割。
714.	55052000	人造纖維廢料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
715.	55081000	合成纖維短纖維製的縫紉線	從香港製成。主要製造工序為 (a) 搓捻及捲繞；或 (b) (i) 染色或絲光處理或漂白及 (ii) 上蠟或上油及 (iii) 捲繞。
716.	55091100	非零售純尼龍短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
717.	55091200	非零售純尼龍短纖多股紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
718.	55092100	非零售純聚酯短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
719.	55092200	非零售純聚酯短纖多股紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
720.	55093100	非零售純聚丙烯短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
721.	55093200	非零售純聚丙烯短纖多股紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
722.	55094100	非零售純其他合成纖維短纖單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
723.	55094200	非零售純其他合成纖維短纖多股紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
724.	55095100	非零售與人造纖維短纖混紡聚酯短纖紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
725.	55095200	非零售與毛混紡聚酯短纖紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
726.	55095300	非零售與棉混紡聚酯短纖紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
727.	55095900	非零售其他混紡聚酯短纖紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
728.	55096100	非零售與毛混紡青綸短纖紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
729.	55096200	非零售與棉混紡青綸短纖紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
730.	55096900	非零售與其他混紡精梳短纖維紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
731.	55099100	非零售與毛混紡其他合成纖維短纖維紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
732.	55099200	非零售與棉混紡其他合成纖維短纖維紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
733.	55099900	非零售與其他混紡合成纖維短纖維紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
734.	55101100	非零售純人造纖維短纖維單紗	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
735.	55101200	非零售純人造纖維短纖維多股紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
736.	55102000	非零售與毛混紡人造纖維短纖維紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
737.	55103000	非零售與棉混紡人造纖維短纖維紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
738.	55109000	非零售與其他混紡人造纖維短纖維紗線	從纖維或化學原料製造。主要製造工序為紡紗。
739.	55121900	其他純聚脂布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
740.	55129900	其他純合成纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
741.	55131110	與棉混紡未漂白的輕質聚脂平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
742.	55131120	與棉混紡漂白的輕質聚脂平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
743.	55131210	與棉混紡未漂白的輕質聚脂斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
744.	55131220	與棉混紡漂白的輕質聚脂斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
745.	55132100	與棉混紡染色的輕質聚脂平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
746.	55132310	與棉混紡染色的輕質聚脂斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
747.	55133100	與棉混紡色織的輕質聚脂平紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
748.	55133910	與棉混紡色織的輕質聚脂斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
749.	55133920	與棉混紡色織的其他輕質聚脂布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。
750.	55141210	與棉混紡未漂白的重質聚脂斜紋布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理、預縮、刮布、刷毛、上光、電光處理、織上雲紋、壓印永久浮雕花紋。





序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
768.	55164100	與棉混紡的未漂或漂白人造纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
769.	55164200	與棉混紡的染色人造纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
770.	55164300	與棉混紡的色織人造纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
771.	55164400	與棉混紡的印花人造纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
772.	55169100	與其他纖維混紡未漂白或漂白的人造纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
773.	55169200	與其他纖維混紡的染色人造纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
774.	55169300	與其他纖維混紡的色織人造纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
775.	55169400	與其他纖維混紡的印花人造纖維布	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉、及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
776.	56031210	25g <每平米 ≤ 70g 浸漬纖維長絲無紡織物	稅號改變標準。
777.	56031290	25g <每平米 ≤ 70g 其他纖維長絲無紡織物	稅號改變標準。
778.	56039210	25g <每平米 ≤ 70g 浸漬其他無紡織物	稅號改變標準。
779.	56039290	25g <每平米 ≤ 70g 其他無紡織物	稅號改變標準。
780.	56039310	70g <每平米 ≤ 150g 浸漬其他無紡織物	稅號改變標準。
781.	56039390	70g <每平米 ≤ 150g 的其他無紡織物	稅號改變標準。
782.	56039410	每平米>150g 經浸漬其他無紡織物	稅號改變標準。
783.	56039490	每平米>150g 的其他無紡織物	稅號改變標準。
784.	56089000	其他纖維製成的漁網及其他網	從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織。
785.	58012200	去除絨的棉製燈芯絨	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。
786.	58012500	去除絨的棉製緊起絨織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織; 或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉; 及 (b) 漂白或絲光處理; 及 (c) 印花或染色(包括光白漂染) ; 及 (d) 以下任何一種工序: 樹脂整理, 預縮, 刮布, 刷毛, 上光, 電光處理, 織上雲紋, 壓印永久浮雕花紋。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
787.	58042100	化纖機織花邊	從紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。
788.	58062000	含彈性紗線 ≥ 5% 的狹幅織物	從紗線製造。主要製造工序為梭織或針織。
789.	58071000	機織非繡裝紡織材料標籤、徽章等	(1) 從紗線製造。主要製造工序為梭織或針織；或 (2) 從布匹、織帶或絲帶製造。主要製造工序為剪裁 (若用布匹製造) 及印色或刺繡。
790.	59031020	用聚氯乙烯浸、塗的人造革	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
791.	59031090	用聚氯乙烯浸、塗的其他紡織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
792.	59032090	用聚氨基甲酸酯浸、塗的其他紡織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
793.	59039090	用其他塑膠浸、塗的其他紡織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
794.	60019200	化纖機織或鉤編起絨織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
795.	60041010	寬 > 30cm，彈性紗線 ≥ 5% 棉針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
796.	60041030	寬 > 30cm，彈性紗線 ≥ 5% 合成纖維製針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
797.	60041040	寬 > 30cm，彈性紗線 ≥ 5% 人造纖維製針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
798.	60041090	寬 > 30cm，彈性紗線 ≥ 5% 其他紡織材料針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
799.	60049010	寬 > 30cm 含橡膠線的棉針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
800.	60049030	寬 > 30cm 含橡膠線的合成纖維製針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
801.	60049040	寬 > 30cm 含橡膠線的人造纖維製針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
802.	60049090	寬 > 30cm 含橡膠線的其他紡織材料針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
803.	60052100	未漂白或漂白棉製的其他經編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
804.	60052200	染色棉製的其他經編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色 (包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
805.	60052300	色織棉製的其他經編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
806.	60052400	印花棉製的其他經編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
807.	60062100	未漂白或漂白棉製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
808.	60062200	染色棉製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
809.	60062300	色織棉製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
810.	60062400	印花棉製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
811.	60063100	未漂白或漂白合成纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
812.	60063200	染色合成纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
813.	60063300	色織合成纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
814.	60063400	印花合成纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
815.	60064100	未漂白或漂白人造纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
816.	60064200	染色人造纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
817.	60064300	色織人造纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
818.	60064400	印花人造纖維製的其他針織、鉤編織物	(1) 從紗線製造。主要製造工序為紡織或針織；或 (2) 整理進口或本地製造的坯布。主要製造工序為 (a) 煮煉；及 (b) 漂白或絲光處理；及 (c) 印花或染色(包括光白漂染)；及 (d) 以下任何一種工序：樹脂整理，預縮，刮布，刷毛，上光，電光處理，織上雲紋，壓印永久浮雕花紋。
819.	61012000	棉製針織或鉤編男式大衣、防風衣	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成形織片類：(1) 從紗線製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織片；或 (2) 從成形針織片製造。主要製造工序為將成形針織片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
820.	61013000	化纖針織或鉤編男式大衣等	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成形織片類：(1) 從紗線製造。主要製造工序為將紗線編織為成形針織片；或 (2) 從成形針織片製造。主要製造工序



















序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
909.	61112000	棉製針織或鉤編嬰兒服裝及附件	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序中涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。嬰兒服裝附件：(1) 從紗製造。主要製造工序為針織；或(2) 從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將裁片縫製成產品。
910.	61113000	合纖製針織嬰兒服裝及附件	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。嬰兒衣服配件：(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或(2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
911.	61119010	毛製針織或鉤編嬰兒服裝及附件	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。嬰兒服裝附件：(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或(2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
912.	61119090	其他紡織材料製針織或鉤編嬰兒服裝及附件	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
913.	61121100	棉製針織或鉤編運動服	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
914.	61121200	合纖製針織或鉤編運動服	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
915.	61121900	其他紡織材料製針織或鉤編運動服	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
916.	61123100	合纖製針織或鉤編男式游泳服	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
917.	61123900	其他紡織材料製針織或鉤編男式游泳服	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序為將成衣針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
918.	61124100	合纖製針織或鉤編女式游泳服	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成衣織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成衣針織衫片；或(2) 從成衣針織衫片製造。主要製造工序

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			為將成開針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
919.	61124900	其他紡織材料機織或鉤編女式游泳服	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成開織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成開針織衫片；或(2) 從成開針織衫片製造。主要製造工序為將成開針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
920.	61130000	塗層經處理針織或鉤編織物假期服裝	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成開織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成開針織衫片；或(2) 從成開針織衫片製造。主要製造工序為將成開針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
921.	61142000	棉製針織或鉤編的其他服裝	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成開織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成開針織衫片；或(2) 從成開針織衫片製造。主要製造工序為將成開針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
922.	61143000	化纖機織或鉤編的其他服裝	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成開織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成開針織衫片；或(2) 從成開針織衫片製造。主要製造工序為將成開針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
923.	61149010	毛製針織或鉤編的其他服裝	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成開織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成開針織衫片；或(2) 從成開針織衫片製造。主要製造工序為將成開針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
924.	61149090	其他紡織材料機織或鉤編的其他服裝	裁剪及車縫類：從車縫部件製造。主要製造工序為將部件車縫，製成成衣。如製造工序中涉及連接及(或)挑撞工序，則連接及(或)挑撞工序亦須在香港進行。成開織片類：(1) 從紗製造。主要製造工序為將紗線編織為成開針織衫片；或(2) 從成開針織衫片製造。主要製造工序為將成開針織衫片連接，製成成衣。如製造工序涉及挑撞工序，則挑撞工序亦須在香港進行。
925.	61151000	渾緊壓襪或車褲襪	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。
926.	61152100	單絲<67分特合纖製車褲襪等	從紗製造。主要製造工序為針織、紡織及車縫。
927.	61159400	毛製針織或鉤編短襪及其他襪類	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。
928.	61159500	棉製針織或鉤編短襪及其他襪類	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。
929.	61159600	合纖機織或鉤編短襪及其他襪類	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。
930.	61159900	其他紡織材料機織或鉤編短襪及其他襪類	從紗製造。主要製造工序為紡織或針織。
931.	61161000	塑膠或橡膠浸漬的針織或鉤織手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
932.	61169100	毛製其他針織或鉤編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
933.	61169200	棉製其他針織或鉤編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
934.	61169300	合纖製其他針織或鉤編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
935.	61169900	其他紡織材料機織或鉤編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
936.	61171011	針織或鉤編山羊絨或披巾、頭巾、圍巾、披紗、面紗及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或(2) 從紗製造。主要製造工序為針織。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
937.	61171019	針織或鉤編其他動物細毛製披巾、頭巾、圍巾、披紗、面紗及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
938.	61171020	針織或鉤編羊毛製披巾、頭巾、圍巾、披紗、面紗及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
939.	61171090	針織或鉤編其他製的披巾、頭巾、圍巾、披紗、面紗及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
940.	61178010	針織或鉤編領帶及領結	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
941.	61178090	針織或鉤編其他衣著附件	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
942.	61179000	其他針織或鉤編衣著零件	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為針織。
943.	62011100	毛製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
944.	62011210	棉製男式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
945.	62011290	棉製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
946.	62011310	化纖製男式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
947.	62011390	化纖製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
948.	62011900	其他紡織材料製男式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
949.	62019100	毛製男式帶風帽防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
950.	62019210	棉製男式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
951.	62019290	棉製男式帶風帽防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
952.	62019310	化纖製男式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
953.	62019390	化纖製男式防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
954.	62019900	其他紡織材料製男式防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
955.	62021100	毛製女式大衣、斗篷及類似品等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
956.	62021210	棉製女式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
957.	62021290	棉製女式大衣、斗篷及類似品等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
958.	62021310	化纖製女式羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
959.	62021390	化纖製女式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
960.	62021900	其他紡織材料製女式大衣、斗篷及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
961.	62029100	毛製女式帶風帽防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
962.	62029210	棉製女式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
963.	62029290	棉製女式帶風帽防寒短上衣、防風衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2010 年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
964.	62029310	化纖製女式其他羽絨服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
965.	62029390	化纖製女式防風衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
966.	62029900	其他紡織材料製防風衣、防風短上衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
967.	62031100	毛製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
968.	62031200	合纖製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
969.	62031910	絲及絹絲縷製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
970.	62031990	其他紡織材料製男式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
971.	62032200	棉製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
972.	62032300	合纖製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
973.	62032920	毛製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
974.	62032990	其他紡織材料製男式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
975.	62033100	毛製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
976.	62033200	棉製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
977.	62033300	合纖製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
978.	62033910	絲及絹絲縷製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
979.	62033990	其他紡織材料製男式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
980.	62034100	毛製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
981.	62034210	棉製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
982.	62034290	棉製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
983.	62034310	合成纖維製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
984.	62034390	合纖製男式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
985.	62034910	其他紡織材料製男式阿拉伯褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
986.	62034990	其他紡織材料製男童褲、工裝褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
987.	62041100	毛製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
988.	62041200	棉製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
989.	62041300	合纖製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
990.	62041910	絲及絹絲縷製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
991.	62041990	其他紡織材料製女式西服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
992.	62042100	毛製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
993.	62042200	棉製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
994.	62042300	合纖製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
995.	62042990	其他紡織材料製女式便服套裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。



序號	內地 2010 年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
996.	62043100	毛製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
997.	62043200	棉製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
998.	62043300	合纖製女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
999.	62043910	絲及絹絲縐女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1000.	62043990	其他紡織材料縐女式上衣	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1001.	62044100	毛製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1002.	62044200	棉製連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1003.	62044300	合纖製女式連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1004.	62044400	人纖製女式連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1005.	62044910	絲及絹絲縐連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1006.	62044990	其他紡織材料縐連衣裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1007.	62045100	毛製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1008.	62045200	棉製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1009.	62045300	合纖製裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1010.	62045910	絲及絹絲縐裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1011.	62045990	其他紡織材料縐裙子及裙褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1012.	62046100	毛製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1013.	62046200	棉製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1014.	62046300	合纖製女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1015.	62046900	其他紡織材料縐女式長褲、工裝褲等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1016.	62052000	棉製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1017.	62053000	化纖製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1018.	62059010	絲及絹絲縐男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1019.	62059020	毛製男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1020.	62059090	其他紡織材料縐男襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1021.	62061000	絲及絹絲縐女式襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1022.	62062000	毛製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1023.	62063000	棉製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1024.	62064000	化纖製女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1025.	62069000	其他紡織材料縐女襯衫	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1026.	62071100	棉製男式內褲及三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1027.	62071910	絲製男式內褲及三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1028	62071920	化纖製男式內褲及三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1029	62071990	其他紡織材料製男式內褲及三角褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1030	62072100	棉製男式長睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1031	62072200	化纖製男式長睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1032	62079100	棉製男式浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1033	62079910	絲及絹絲製男浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1034	62079920	化纖製男浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1035	62079990	其他紡織材料製男浴衣、晨衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1036	62081100	化纖製長襯裙及襯裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1037	62081910	絲及絹絲製長襯裙及襯裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1038	62081920	棉製長襯裙及襯裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1039	62081990	其他紡織材料製長襯裙及襯裙	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1040	62082100	棉製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1041	62082200	化纖製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1042	62082910	絲及絹絲製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1043	62082990	其他紡織材料製女式睡衣及睡衣褲	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1044	62089100	棉製女式背心、內衣、浴衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1045	62089200	化纖製女式背心、內衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1046	62089910	絲製女式背心、內衣及類似品	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1047	62089990	其他紡織材料製女式背心、內衣及類似	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1048	62092090	棉製嬰兒服裝及衣著附件	衣服類：車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。嬰兒服裝附件：(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或(2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1049	62093000	合纖製嬰兒服裝及衣著附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1050	62099010	毛製嬰兒服裝及衣著附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1051	62099090	其他紡織材料製嬰兒服裝及衣著附件	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1052	62101010	毛製氈呢或無紡織物服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1053	62101020	棉或麻製氈呢或無紡織物服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1054	62101030	化纖製氈呢或無紡織物服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1055	62101090	其他紡織材料製氈呢或無紡織物服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1056	62102000	用塑膠、橡膠等處理的織物製男大衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1057	62103000	用塑膠、橡膠等處理的織物製女大衣等	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1058	62104000	用塑膠、橡膠等處理的織物製的其他男	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。

序號	內地 2010 年 稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		式服裝	
1059	62105000	用塑膠、橡膠等處理的織物製的其他女式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1060	62111100	男式游泳服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1061	62111200	女式游泳服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1062	62112010	棉製滑雪服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1063	62112090	其他紡織材料製滑雪服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1064	62113210	棉製男式阿拉伯袍	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1065	62113220	棉製男式運動服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1066	62113290	棉製其他男式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1067	62113310	化纖製男式阿拉伯袍	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1068	62113320	化纖製男式運動服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1069	62113390	化纖製其他男式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1070	62113910	絲及絹絲製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1071	62113920	毛製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1072	62113990	其他紡織材料製男式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1073	62114100	毛製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1074	62114210	棉製女式運動服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1075	62114290	棉製其他女式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1076	62114310	化纖製女式運動服	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1077	62114390	化纖製其他女式服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1078	62114910	絲及絹絲製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1079	62114990	其他紡織材料製女式運動服及其他服裝	車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1080	62121010	化纖製胸罩	車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。
1081	62121090	其他紡織材料製胸罩	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為胸罩部件。主要製造工序為將裁片縫製成胸罩部件；或 (3) 車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。
1082	62122010	化纖製束腰帶及腹帶	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。
1083	62122090	其他紡織材料製束腰帶及腹帶	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。
1084	62123010	化纖製緊身胸衣	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。
1085	62123090	其他紡織材料製緊身胸衣	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成產品。
1086	62129010	化纖製吊褲帶、吊襪帶等	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為吊褲帶、吊襪帶部件。主要製造工序為將裁片縫製成吊褲帶、吊襪帶部件；或 (3) 車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1087	62129090	其他紡織材料製吊褲帶、吊襪帶等	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為吊褲帶、吊襪帶部件。主要製造工序為將裁片縫製成吊褲帶、吊襪帶部件；或 (3) 車縫部件為成品。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成品。
1088	62132010	棉製刺繡手帕	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1089	62132090	其他棉製手帕	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1090	62139090	其他紡織材料製手帕	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1091	62141000	絲製披巾、頭巾、圍巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1092	62142010	羊毛製披巾、領巾、圍巾、披紗、面紗及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1093	62142020	山羊絨製披巾、領巾、圍巾、披紗、面紗及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1094	62142090	其他動物細毛製披巾、領巾、圍巾、披紗、面紗及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1095	62143000	合纖製披巾、頭巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1096	62144000	人纖製披巾、頭巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1097	62149000	其他紡織材料製披巾、頭巾及類似品	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1098	62151000	絲及絹絲製領帶及領結	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1099	62152000	化纖製領帶及領結	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1100	62159000	其他紡織材料製領帶及領結	(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1101	62160000	非針織非鉤編手套	車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片及部件縫製成手套及連指手套。
1102	62171020	非針織非鉤編和服腰帶	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織及縫製；或 (2) 車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片縫製成產品。
1103	62171090	非針織非鉤編服裝或衣著附件	腰帶：(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織及縫製；或 (2) 車縫部件為成品。主要製造工序為將裁片縫製成產品。衣服配件：(1) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫成衣服部件；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織。
1104	62179000	非針織非鉤編服裝或衣著零件	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；及剪裁；或 (2) 車縫部件為衣服部件。主要製造工序為將裁片縫製成衣服部件；或 (3) 車縫部件為成衣。主要製造工序為以車縫工序將部件製成成衣。
1105	63025110	棉製刺繡其他餐桌用織物製品	從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。
1106	63025190	棉製其他餐桌用織物製品	從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。
1107	63029300	化纖製其他盥洗及廚房織物製品	(1) 從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。
1108	63039200	合纖製非針織非鉤編窗簾等	從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。
1109	63063010	合纖製風帆	(1) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織；或 (2) 從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品。
1110	63079000	其他紡織材料製成品	(1) 從布匹製造。主要製造工序為裁剪布匹，並將布片縫製成產品；或 (2) 從紗製造。主要製造工序為梭織或針織。
1111	64069900	其他材料製鞋釦、護腿等零件	稅則改變標準。
1112	65069920	毛皮製帽類	從毛皮製造。主要製造工序為裁剪布匹或毛皮，並將裁片縫製成帽子或便帽。
1113	68101100	水泥製建築用磚及石砌塊	從沙及水泥製造。主要製造工序為混合，模塑，硬化及乾燥。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1114	68109110	鋼筋混凝土和預應力混凝土管、杆、板、樁等	從砂、石、水泥製造。主要製造工序為攪拌、成型、養護。
1115	68109190	其他水泥製建築或土木工程用預製構件	從砂、石、水泥製造。主要製造工序為攪拌、成型、養護。
1116	70071110	航空航天器及船舶用鋼化安全玻璃	從玻璃片及製框架物料製造。主要製造工序為鋼化處理，切割及將零件裝配成產品。
1117	70071190	車輛用鋼化安全玻璃	從玻璃片及製框架物料製造。主要製造工序為鋼化處理，切割及將零件裝配成產品。
1118	70195100	寬度 ≤ 30cm 的玻璃纖維機織物	稅號改變標準。
1119	70195200	每平方米 ≤ 250g 的玻璃纖維長絲平紋織物	稅號改變標準。
1120	70195900	其他玻璃纖維機織物	稅號改變標準。
1121	70200011	導電玻璃	(1) 從玻璃片及化學品製造。主要製造工序為蝕刻及磨光；或(2) 從玻璃、鉛線及化學品製造。主要製造工序為切割玻璃片、裝配及焊接。
1122	70200091	保溫瓶或其他保溫器用玻璃層	從石英及硼砂製造。主要製造工序為吹拉、密封及塗層。
1123	71023100	未加工或簡單加工非工業用鑽石	(1) 未加工工業用鑽石：在香港開採；或(2) 簡單加工非工業用鑽石；從未加工及未分類鑽石製造，且符合從價百分比標準。
1124	71101990	其他半製成鉑	從金屬製造。主要製造工序為借混合化學物料而產生化學變化。
1125	71102990	其他半製成鈮	從金屬製造。主要製造工序為借混合化學物料而產生化學變化。
1126	71131110	鑲嵌鑽石的銀首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1127	71131190	其他銀首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1128	71131911	鑲嵌鑽石的黃金製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1129	71131919	其他黃金製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1130	71131921	鑲嵌鑽石的鉑製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1131	71131929	其他鉑製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1132	71131991	鑲嵌鑽石的其他貴金屬製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1133	71131999	其他貴金屬製首飾及其零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1134	71132010	鑲嵌鑽石的以賤金屬為底的包貴金屬製首飾	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1135	71132090	其他以賤金屬為底的包貴金屬製首飾	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1136	71141100	銀器及零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1137	71141900	其他貴金屬製金銀器及零件	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1138	71142000	以賤金屬為底的包貴金屬製金銀器	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1139	71151000	金屬絲布或格柵狀的鉑催化劑	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1140	71159010	工業或實驗室用貴或包貴金屬製品	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1141	71159090	其他用途的貴或包貴金屬製品	從珍貴金屬製造。主要製造工序為模塑，如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1142	71161000	天然或養殖珍珠製品	從天然或養殖珍珠製造。主要製造工序為模塑及鑲嵌，如鑲嵌後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1143	71162000	寶石或半寶石製品	從珍貴金屬及珍貴或半珍貴玉石製造。主要製造工序為模塑及鑲嵌，如鑲嵌後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1144	71171100	賤金屬製袖口、飾口	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在香港進行。
1145	71171900	其他賤金屬製仿首飾	塑膠珠寶：從塑膠材料或化合物製造。主要製造工序為模塑及裝配；金屬珠寶：從金屬製造。主要製造工序為切割(包括中切)、塑形及裝配。
1146	71179000	未列名材料製仿首飾	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1147	72107000	塗漆或塗塑的鐵或非合金鋼寬板材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、塗漆或塗塑。如製造工序中涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1148	72124000	塗漆或塗塑的鐵或非合金鋼窄板材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、塗漆或塗塑。如製造工序中涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1149	72142000	熱加工帶有軋製花紋的條、杆	從金屬製造。主要製造工序為高溫處理、塑形及切割。
1150	72179000	其他鐵絲或非合金鋼絲	從銅或鐵製造。主要製造工序為製造鋼絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
1151	72192100	厚度 > 10mm 熱軋不銹鋼平板	稅號改變標準。
1152	72192200	4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm 熱軋不銹鋼平板	稅號改變標準。
1153	72193300	1mm < 厚度 < 3mm 冷軋不銹鋼板材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、焊接及切割。
1154	72193400	0.5mm ≤ 厚度 ≤ 1mm 冷軋不銹鋼板材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、焊接及切割。
1155	72193500	厚度 < 0.5mm 冷軋不銹鋼板材	從金屬製造。主要製造工序為塑形、焊接及切割。
1156	72201100	熱軋不銹鋼帶材厚度 ≥ 4.75mm	稅號改變標準，但從稅號 7219 改變除外。
1157	72230000	不銹鋼絲	從金屬製造。主要製造工序為製造鋼絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
1158	73043910	非冷軋的鐵製無縫鍋爐管	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1159	73043920	非冷軋的鐵製無縫地質鑽管套管	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1160	73043990	非冷軋的鐵製其他無縫管	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1161	73072200	不銹鋼製螺紋肘管、彎管、管套	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1162	73072900	不銹鋼製其他管子附件	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1163	73083000	鋼鐵製門窗及其框架、門檻	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1164	73089000	其他鋼鐵結構體及部件	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1165	73101000	容積 50 - 300 公升鋼鐵製盛物容器	從金屬製造。主要製造工序為塑形、燒焊及切割。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1166	73102100	容積 < 50L 焊邊或卷邊接合鋼鐵罐	從金屬製造。主要製造工序為塑形、燒焊及切割。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1167	73102900	其他容積 < 50 公升的盛物容器	從金屬製造。主要製造工序為塑形、燒焊及切割。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1168	73110010	裝壓縮或液化氣的鋼鐵容器	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1169	73110090	其他裝壓縮或液化氣的容器	從金屬製造。主要製造工序為塑形。如製造過程涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1170	73142000	交點焊接的粗鋼鐵絲網、籬及格柵	從金屬製造。主要製造工序為製造鋼絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
1171	73143100	交點焊接的鍍或塗鋅細鋼鐵絲網	從金屬製造。主要製造工序為製造鋼絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
1172	73143900	交點焊接的其他細鋼鐵絲網、籬	從金屬製造。主要製造工序為塑形、焊接及切割。
1173	73145000	網眼鋼鐵板	從金屬製造。主要製造工序為塑形。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1174	73151110	自行車滾子鏈	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1175	73151120	摩托車滾子鏈	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1176	73151190	其他滾子鏈	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1177	73181500	其他螺釘及螺栓	從金屬製造。主要製造工序為切割、沖切、塑形及車床包削。如車床包削後的製造工序中涉及鑽孔及(或)螺紋及(或)銑削,則鑽孔及(或)螺紋及(或)銑削亦須在香港進行。
1178	73182100	彈簧墊圈及其他防松墊圈	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1179	73182300	鉚釘	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1180	73239300	餐桌、廚房等家用不銹鋼器具	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄或沖切、塑形及裝配。
1181	73241000	不銹鋼製洗滌槽及臉盆	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。
1182	73269010	其他工業用鋼鐵製品	從金屬及部件(例如帶、繩、鏈或鑲板)製造。主要製造工序為切割。如製造工序中涉及裝配,則裝配亦須在香港進行。
1183	73269090	其他非工業用鋼鐵製品	從金屬及部件(例如帶、繩、鏈或鑲板)製造。主要製造工序為切割。如製造工序中涉及裝配,則裝配亦須在香港進行。
1184	74040000	銅廢碎料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適用於原材料回收的廢舊物品;或(2) 在香港加工製造過程中產生的僅適用於原材料回收的廢碎料。
1185	74050000	銅母合金	從金屬製造。主要製造工序為借混化學物料而產生化學變化。
1186	74081900	截面尺寸 ≤ 6mm 的精煉銅絲	(1) 從金屬製造。主要製造工序為熔解及塑形,如塑形後的製造工序中涉及壓製,則壓製亦須在香港進行;或(2) 從金屬線製造,主要製造工序為熱鍍及塑形。如製造工序中涉及軋軋,則軋軋亦須於香港完成。且符合從價百分比標準。
1187	74092100	成卷的黃銅板、片、帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬物塑型(包括熔解、拉壓及切割),如製造工序中涉及打孔及(或)沖切,則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1188	74092900	其他黃銅板、片、帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬物塑型(包括熔解、拉壓及切割),如製造工序中涉及打孔及(或)沖切,則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1189	74099000	其他銅合金板、片、帶	稅號改變標準。
1190	74101100	無襯背的精煉銅箔	從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。
1191	74102110	印刷電路用覆銅板	從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。
1192	74102190	有襯背的其他精煉銅箔	從銅、樹脂及化學溶劑製造。主要製造工序為混合、塗層及壓片。
1193	74112110	盤卷黃銅管	從金屬製造。主要製造工序為塑形、鑽孔及切割。
1194	74112190	銅鋅合金(黃銅)管	從金屬製造。主要製造工序為塑形、鑽孔及切割。
1195	74152100	銅墊圈(包括彈簧墊圈)	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1196	74152900	銅製其他無螺紋製品	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1197	74153310	銅製木螺釘	從金屬製造。主要製造工序為切割、塑形、鑽孔及螺紋。
1198	74153390	銅製其他螺釘螺絲螺母	從金屬製造。主要製造工序為切割、塑形、鑽孔及螺紋。
1199	74153900	其他銅製螺紋製品	從金屬製造。主要製造工序為切割、塑形、鑽孔及螺紋。
1200	74191000	銅鏈條及其零件	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1201	75062000	鎳合金板、片、帶、箔	稅號改變標準。
1202	76011010	按重量計含鋁量在 99.95% 及以上的未	從金屬製造。主要製造工序為熔煉、物理或化學分離、混合及鑄造。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
		軋非鋁合金	
1203	76011090	其他非軋非鋁合金	從金屬製造。主要製造工序為熔煉、物理或化學分離、混合及鑄造。
1204	76020000	鋁廢碎料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
1205	76051900	純鋁製的細絲	從金屬製造。主要製造工序為製造鋁絲及塑形。如製造工序中涉及壓製，則壓製亦須在香港進行。
1206	76061190	純鋁製開孔的其他板、片及帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬材料開孔(包括熔解、拉壓及切割)，如製造工序中涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1207	76061220	厚度<0.28mm 的鋁合金製開孔鋁板片帶	從金屬製造。主要製造工序為軋製(壓延)、塑形。
1208	76061230	0.28mm≤厚度 ≤ 0.35mm 的鋁合金製開孔鋁板片帶	從金屬製造。主要製造工序為軋製(壓延)、塑形。
1209	76061250	0.35mm<厚度 ≤ 4mm 的鋁合金製開孔鋁板片帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬材料開孔(包括熔解、拉壓及切割)，如製造工序中涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1210	76061290	厚度>4mm 的鋁合金製開孔鋁板片帶	從金屬製造。主要製造工序為將金屬材料開孔(包括熔解、拉壓及切割)，如製造工序中涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1211	76069100	純鋁製非開孔的板、片及帶	從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1212	76069200	鋁合金製非開孔的板、片及帶	從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1213	76072000	有襯背鋁箔	從金屬製造。主要製造工序為軋製(壓延)、塗層、覆合。
1214	76161000	鋁釘、螺釘、螺母、墊圈等緊固件	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1215	80011000	未鍛軋非合金錫	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煨燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何章改變到該子目。
1216	80012010	錫基巴畢脫合金	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煨燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
1217	80012021	按重量計含鉛量在 0.1% 以下的焊錫	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煨燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
1218	80012029	其他焊錫	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煨燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
1219	80012090	其他錫合金	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煨燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
1220	80020000	錫廢碎料	(1) 在香港收集的在香港消費過程中產生的僅適於原材料回收的廢舊物品；或 (2) 在香港加工製造過程中產生的僅適於原材料回收的廢碎料。
1221	80030000	錫及錫合金條、杆、型材、絲	從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及(或)沖切，則打孔及(或)沖切亦須在香港進行。
1222	80070090	其他錫製品	(1) 從錫石或錫廢碎料製造。主要製造工序為提選、煨燒、化學處理、精煉、切割及塑形；或 (2) 從其他任何子目改變到該子目。
1223	82023900	其他真鍍片,包括部件	從金屬製造。主要製造工序為切割及裝配。
1224	82073000	鍛壓或衝壓工具	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1225	82075010	帶超硬材料部件的鑽孔工具	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1226	82075090	帶其他材料工作部件的鑽孔工具	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1227	82077010	帶有天然或合成金剛石、立方氮化硼製的工作部件的銼削工具	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1228	82077090	其他銼削工具	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1229	82079010	帶超硬材料部件的其他可互換工具	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。



序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1230	82079090	其他可互換工具	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1231	82081011	經鍍或塗層的硬質合金製的金工機械用刀及刀片	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1232	82081019	其他硬質合金製的金工機械用刀及刀片	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1233	82081090	其他金工機械用刀及刀片	從金屬製造。主要製造工序為切割、按壓及測試。
1234	82159900	其他非成套的廚房或餐桌用具	從金屬製造。主要製造工序為沖切、塑形及裝配。如製造工序中涉及壓鑄，則壓鑄亦須在香港進行。
1235	83015000	帶鎖的扣環及扣環框架	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、螺紋及裝配。
1236	83021000	鉸鏈 (折葉)	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、螺紋及裝配。
1237	83040000	賤金屬檔案櫃、檔箱等辦公用品	從金屬製造。主要製造工序為表面處理、切割、裝配及電鍍或噴塗或塗層。
1238	83059000	信夾、信角、文件夾等辦公用品	從金屬製造。主要製造工序為表面處理、切割、裝配及電鍍或噴塗或塗層。
1239	83079000	其他賤金屬軟管,可有配件	從金屬製造。主要製造工序為塑型及切割。
1240	83081000	賤金屬製鈎、環及眼	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1241	83082000	賤金屬製管形鉤釘及開口鉤釘	從金屬製造。主要製造工序為切割、衝壓及電鍍加工。
1242	83089000	賤金屬製珠子及亮晶片	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在香港進行。
1243	83091000	賤金屬製冠形瓶塞	從金屬製造。主要製造工序為塑形及沖切。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1244	83099000	蓋子瓶帽螺口塞封志等包裝用配件	從金屬製造。主要製造工序為塑形，如製造工序中涉及打孔及 (或) 沖切，則打孔及 (或) 沖切亦須在香港進行。
1245	83111000	焊劑塗面的賤金屬電極、電弧焊用	從金屬製造。主要製造工序為塗層及塑形。如製造工序中涉及軋軋，則軋軋亦須於香港完成。
1246	83112000	以焊劑為芯的賤金屬製焊絲	從金屬製造。主要製造工序為填充及塑形。如製造工序中涉及軋軋，則軋軋亦須於香港完成。
1247	83113000	以焊劑塗面或作芯的賤金屬條或絲	從金屬製造。主要製造工序為塗層或填充、及塑形。如製造工序中涉及軋軋，則軋軋亦須於香港完成。
1248	83119000	賤金屬黏聚成的絲線或條	從金屬製造。主要製造工序為切割、塑形、碾磨及 (或) 按壓。如製造工序中涉及打孔及 (或) 沖切、軋軋，則打孔及 (或) 沖切、軋軋亦須於香港進行。
1249	84073300	排氣量 250-1000cc 往復式活塞發動機	稅號改變標準，但從稅號 8409 改變除外。
1250	84073410	排氣量 1000-3000cc 往復式活塞發動機	稅號改變標準，但從稅號 8409 改變除外。
1251	84073420	排氣量 > 3000cc 往復式活塞發動機	稅號改變標準，但從稅號 8409 改變除外。
1252	84082010	輸出功率 ≥ 132.39kw 車用柴油發動機	稅號改變標準，但從稅號 8409 改變除外。
1253	84122100	直線作用(液壓缸)的液壓動力裝置	(1)稅號改變標準；或 (2)在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1254	84134000	混凝土泵	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。
1255	84135020	電動式往復式排液泵	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨削、磨光、裝配及測試。
1256	84137099	其他離心泵	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨削、磨光、裝配及測試。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1257	84139100	液體泵用零件	稅號改變標準。
1258	84143011	功率 ≤ 0.4kw 的冷藏、冷凍箱用壓縮機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1259	84143012	功率 0.4-5kw 的冷藏、冷凍箱用壓縮機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1260	84143013	功率 0.4-5kw 的空氣調節器用壓縮機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1261	84143014	功率 > 5kw 的空氣調節器用壓縮機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1262	84143015	冷凍或冷藏設備用, 電動機額定功率超過 5 千瓦的電動機驅動壓縮機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1263	84143019	其他製冷設備用壓縮機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1264	84143090	非電機驅動的壓縮機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1265	84144000	裝在拖車底盤上的空氣壓縮機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1266	84148090	其他氣體壓縮機及通風罩或循環氣罩	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1267	84149090	稅號 84.14 其他所列機器零件	稅號改變標準。
1268	84152000	機動車輛上供人使用的空氣調節器	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬零件切削加工、切割、焊接、裝配及測試。
1269	84159010	製冷量 ≤ 4 千大卡/時等空調的零件	稅號改變標準。
1270	84159090	製冷量 > 4 千大卡/時等空調的零件	稅號改變標準。
1271	84185000	其他裝有冷藏或冷凍裝置的櫃、箱、展示台	稅號改變標準。
1272	84195000	熱交換裝置	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試。
1273	84196011	製氧量 ≥ 15000 立方米/小時製氧機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、焊接、裝配及測試。
1274	84196019	製氧量 < 15000 立方米/小時製氧機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、焊接、裝配及測試。
1275	84196090	其他液化空氣或其他氣體的機器	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、焊接、裝

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			配及測試。
1276	84199090	稅號 84.19 的其他機器設備用零件	稅號改變標準。
1277	84212110	家用型過濾或淨化水的機器及裝置	稅號改變標準。
1278	84212190	其他過濾或淨化水的裝置	稅號改變標準。
1279	84212300	內燃發動機的燃油過濾器	在香港製作及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為過濾元件的成形、衝壓、焊接、塑形及裝配。
1280	84212910	其他壓濾機	稅號改變標準。
1281	84212990	其他液體的過濾、淨化機器及裝置	稅號改變標準。
1282	84213100	內燃發動機的進氣過濾器	在香港製作及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為過濾元件的成形、衝壓、焊接、塑形及裝配。
1283	84213910	家用型氣體過濾、淨化機器及裝置	稅號改變標準。
1284	84213921	工業用靜電除塵器	稅號改變標準。
1285	84213922	工業用袋式除塵器	稅號改變標準。
1286	84213923	工業用旋風式除塵器	稅號改變標準。
1287	84213929	工業用其他除塵器	稅號改變標準。
1288	84213930	內燃發動機排氣過濾及淨化裝置	稅號改變標準。
1289	84213940	煙氣脫硫裝置	稅號改變標準。
1290	84213950	煙氣脫硝裝置	稅號改變標準。
1291	84213990	其他氣體的過濾、淨化機器及裝置	稅號改變標準。
1292	84219910	家用型過濾、淨化裝置用零件	稅號改變標準。
1293	84219990	其他過濾、淨化裝置用零件	稅號改變標準。
1294	84223010	飲料及液體食品罐裝設備	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試。
1295	84223021	水泥全自動灌包機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試。
1296	84223029	其他水泥包裝機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試。
1297	84223030	其他包裝機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試。
1298	84223090	其他裝真空封等包封機器	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切削、燒焊、研磨、裝配及測試。
1299	84224000	其他包裝或打包機器	稅號改變標準。
1300	84229090	稅號 84.22 其他未列名機器零件	稅號改變標準。
1301	84248100	農業或園藝用噴射、噴霧機械器具	在香港製造噴霧器器具或容器，且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、塑形及裝配。若產品需要汽油機，則汽油機需要在香港製造。
1302	84253990	其他非電動捲揚機及絞盤	稅號改變標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1303	84264910	履帶式起重機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1304	84264990	其他不帶形輪的自推進起重機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1305	84281010	載客電梯	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1306	84281090	其他升降機及倒卸式起重機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1307	84283200	其他鬥式連續運貨升降、輸送機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1308	84283300*	其他, 帶式, 用於連續運送貨物或材料的升降機及輸送機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1309	84283910	鏈式連續運送貨物的升降機及輸送機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1310	84283920	輥式連續運送貨物的升降機及輸送機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1311	84283990	其他未列名連續運貨升降、輸送機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1312	84289020	機械式停車設備	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1313	84289090	其他升降、搬運、裝卸機械	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬切割、衝壓、燒焊、裝配及測試。
1314	84295212	上部結構可旋轉 360 度的履帶式挖掘機	稅號改變標準, 且符合從價百分比標準, 從廢、舊挖掘機零件翻新、再製造後組裝除外。
1315	84304111	鑽探深度 ≥ 6000 米的自推進石油鑽探機	稅號改變標準。
1316	84304119	其他自推進石油及天然氣鑽探機	稅號改變標準。
1317	84304121	鑽探深度 ≥ 6000 米的其他鑽探機	稅號改變標準。
1318	84304122	鑽探深度 < 6000 米履帶式自推進鑽機	稅號改變標準。
1319	84304129	鑽探深度 < 6000 米的其他自推進鑽機	稅號改變標準。
1320	84304190	其他自推進的鑿井機械	稅號改變標準。
1321	84313900	稅號 84.28 所列其他機械的零件	稅號改變標準。
1322	84314310	石油或天然氣鑽探機用零件	稅號改變標準。
1323	84314320	其他鑽探機用零件	稅號改變標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1324	84314390	其他鑿井機用零件	稅號改變標準。
1325	84314910	礦用電鏟用零件	稅號改變標準。
1326	84314990	稅號 84.26,84.29,84.30 的其他零件	稅號改變標準。
1327	84425000	活字、印刷用版、片及其他部件	從金屬製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為塑封、壓紋、通電及塗層。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1328	84431400	卷取進料式凸版印刷機	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
1329	84431980	其他印刷機	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
1330	84485900	稅號 84.47 機器用的其他零附件	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配；且符合從價百分比標準。
1331	84514000	洗滌、漂白或染色機器	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配；且符合從價百分比標準。
1332	84518000	稅號 84.51 所列其他未列名的機器	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配。主要製造工序為金屬製作、裝配及測試。
1333	84522900	其他非家用非自動鋸齒機	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為金屬製作、裝配及測試。
1334	84581100	切削金屬的數控立式車床	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
1335	84581900	切削金屬的排架控制式車床	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用）及裝配，且符合從價百分比標準。
1336	84603900	其他刀磨（工具或刀具）機床	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為車床刨削、銑削、燒焊、研磨、裝配及測試。
1337	84651000	不需變換工具即可進行加工的機床	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、折彎、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1338	84659100	加工木材等材料的鋸床	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、折彎、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1339	84659200	加工木材等材料的刨、銑或切削機器	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、折彎、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1340	84659300	加工木材等材料的研磨或拋光機器	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、折彎、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1341	84659500	加工木材等材料的鑽孔或鑿榫機器	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、折彎、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1342	84659900	加工木材等材料的其他機床	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為沖切、切割、折彎、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1343	84669200	稅號 84.65 所列機器用的零附件	稅號改變標準。
1344	84672100	電動鑽	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試。
1345	84672210	電動鏈鋸	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試。
1346	84672290	其他電動鋸	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1347	84672910	電動砂磨工具	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試。
1348	84672920	電刨	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試。
1349	84672990	其他電動工具	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試。
1350	84679110	電動鏈鋸用零件	稅號改變標準。
1351	84679910	其他手提式電動工具用零件	稅號改變標準。
1352	84772010	塑膠造粒機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試。
1353	84772090	其他加工橡膠或塑膠的擠出機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試。
1354	84773000	吹塑機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試。
1355	84775900	其他橡膠或塑料的模塑機、成型機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試。
1356	84778000	其他橡膠或塑膠加工機器	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試。
1357	84798110	繞線機	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為車床包削、銑削、燒焊、研磨、裝配及測試。
1358	84798190	其他處理金屬的機械	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為車床包削、銑削、燒焊、研磨、裝配及測試。
1359	84804100	金屬、硬質合金用注模或壓模	從金屬塊製造。主要製造工序為用車床包削、銑削、鑽孔及打磨。
1360	84807900	塑膠或橡膠用其他型模	從金屬塊製造。主要製造工序為用車床包削、銑削、鑽孔及打磨。
1361	84818021	電磁換向閥	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1362	84818029	其他換向閥	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1363	84818031	電子膨脹閥	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1364	84818039	其他流量閥	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1365	84818040	其他閥門	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1366	84818090	未列名龍頭、旋塞及類似裝置	從金屬製造, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為鑄形, 燒焊及切割。
1367	84821010	調心球軸承	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1368	84821020	深溝球軸承	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1369	84821030	角接觸軸承	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1370	84821040	推力球軸承	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1371	84821090	其他滾珠軸承	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序也適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。
1372	84831011	船舶用柴油機曲軸	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。
1373	84831019	其他船舶用傳動軸	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。
1374	84831090	其他傳動軸及曲柄	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。
1375	84834010	滾子螺桿傳動裝置	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。
1376	84834020	行星齒輪減速器	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。
1377	84834090	其他齒輪及齒輪傳動裝置	在香港進行金屬製作 (對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用) 及裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、燒焊、磨光、裝配及測試。
1378	84839000	單獨試驗的帶齒的輪及其他傳動元件；零件	稅號改變標準。
1379	84879000	本章其他稅號未列名機器零件	稅號改變標準。
1380	85011010	輸出功率 ≤ 37.5W 玩具電動機	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1381	85011091	機座 20mm ≤ 直徑 < 39mm 微電機	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1382	85011099	其他輸出功率 ≤ 37.5W 微電機	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1383	85013100	輸出功率 ≤ 750 瓦直流電動機、發電機	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1384	85021100	輸出功率 ≤ 75KVA 柴油發電機組	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1385	85021200	75KVA < 輸出功率 ≤ 375KVA 柴油發電機組	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1386	85021310	375KVA < 輸出功率 ≤ 2MVA 柴油發電機組	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1387	85021320	輸出功率 > 2MVA 柴油發電機組	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1388	85030010	玩具用電動機微電機零件	稅號改變標準。
1389	85030020	輸出功率 > 350MVA 交流發電機零件	稅號改變標準。
1390	85030030	風力驅動發電機組的零件	稅號改變標準。
1391	85030090	其他電動機、發電機 (組) 零件	稅號改變標準。
1392	85043190	額定容量 ≤ 1KVA 的其他變壓器	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。
1393	85044020	不間斷供電電源 (UPS)	在香港裝配, 且符合從價百分比標準。主要製造工序為塑形, 裝配及測試。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1394	85044030	逆變器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1395	85044091	具有變流功能的半導體模塊	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1396	85044099	其他未列名靜止式變流器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1397	85049011	額定容量>400KVA 液體介質變壓器零件	稅號改變標準。
1398	85049019	其他變壓器零件	稅號改變標準。
1399	85049020	穩壓電源及不間斷供電電源零件	稅號改變標準。
1400	85049090	其他靜止式變流器及電感器零件	稅號改變標準。
1401	85051190	其他金屬的永磁體	稅號改變標準。
1402	85051900	非金屬永磁體	稅號改變標準。
1403	85061011	扣式鹼性鋅錳電池	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1404	85061012	圓柱型鹼性鋅錳電池	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1405	85061019	其他鹼性鋅錳電池	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1406	85061090	二氧化錳的原電池及原電池組	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1407	85068000	其他原電池及原電池組	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1408	85073000	鎳鎘蓄電池	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1409	85078010	鎳氫電池	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1410	85078020	鋰離子電池	裝配電池。主要製造工序為組裝電池、密封及測試。
1411	85078090	其他蓄電池	裝配電池。主要製造工序為組裝電池、密封及測試。
1412	85079010	鉛酸蓄電池零件	稅號改變標準。
1413	85079090	其他蓄電池零件	稅號改變標準。
1414	85081100	功率不超過 1500 瓦，且帶有容積不超過 20 升的電動真空吸塵器	在香港進行金屬製作（對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用）及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為切割、焊接、裝配及測試。
1415	85087010	稅號 8508.1100 所列電動真空吸塵器用零件	稅號改變標準。
1416	85099000	家用電動器具的零件	稅號改變標準。
1417	85102000	電動毛髮推剪	從金屬製造。主要製造工序為切割及塑形。
1418	85139010	手電筒零件	稅號改變標準。
1419	85139090	其他自供能源手提式電燈零件	稅號改變標準。
1420	85152110	直縫焊管機	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1421	85152190	其他全自動或半自動電阻焊接機	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1422	85158000	其他焊接機器及裝置	在香港裝配，且符合從價百分比標準。



序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1423	85159000	電氣等焊接機器及裝置零件	從金屬製造。主要製造工序為切割及塑形。
1424	85162910	電氣土壤加熱器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1425	85162920	輻射式空間加熱器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1426	85162931	風扇式對流式空間加熱器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1427	85162932	充液式對流式空間加熱器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1428	85162939	其他對流式空間加熱器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1429	85162990	電氣空間加熱器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配。主要製造工序為切割、焊接、車削及銑削、裝配及測試。
1430	85169010	土壤加熱器及加熱電阻器零件	稅號改變標準。
1431	85169090	稅號 85.16 所列貨品的其他零件	稅號改變標準。
1432	85177040	對講機用的零件(天線除外)	稅號改變標準。
1433	85181000	傳聲器(麥克風)及其座架	在香港裝配,且符合從價百分比標準。
1434	85184000	音頻擴大器	在香港裝配,且符合從價百分比標準。
1435	85189000	稅號 85.18 所列貨品的零件	稅號改變標準。
1436	85219090	其他視頻信號錄製或重放設備	在香港裝配,且符合從價百分比標準,但系統卡軟件設計應在香港完成。
1437	85221000	拾音頭	稅號改變標準。
1438	85229010	轉盤或唱機用零附件	稅號改變標準。
1439	85229021	錄音機走帶機構(機芯)	稅號改變標準。
1440	85229022	磁頭	稅號改變標準。
1441	85229023	磁頭零件	稅號改變標準。
1442	85229029	盒式磁帶錄音機或放聲機其他零件	稅號改變標準。
1443	85229031	激光視盤機的機芯	稅號改變標準。
1444	85229039	其他視頻信號錄放設備的零件附件	稅號改變標準。
1445	85229091	車載音頻轉播器或發射器	稅號改變標準。
1446	85229099	聲音錄製或重放設備用其他零件	稅號改變標準。
1447	85232110	未錄製的磁條卡	從塑膠製造。主要製造工序為製板、製造插卡及裝配。
1448	85232120	已錄製的磁條卡	從塑膠製造。主要製造工序為製板、製造插卡及裝配。
1449	85232928	重放聲音或圖像信息的磁帶	從未錄製磁性媒體製造。主要製造工序為加載並整理聲音或圖像數據。
1450	85234010	僅用於重放聲音信息的已錄製光盤	從未錄製雷射唱片或鐳射閱讀系統用的圓盤製造。主要製造工序為載入並整理聲音資料。
1451	85286910	其他彩色投影機	在香港裝配,且符合從價百分比標準,但系統卡軟件設計應在香港完成。
1452	85291010	雷達及無線電導航設備天線及零件	稅號改變標準。
1453	85299041	特種用途電視攝像機、靜像視頻攝像機及其他視頻攝錄一體機,數位相機零件	稅號改變標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1454	85299042	非特種用途的取像模塊	稅號改變標準。
1455	85299049	其他電視攝像機、靜像視頻攝像機及其他視頻攝錄一體機、數位相機零件	稅號改變標準。
1456	85299060	收音機及其組合機的其他零件	稅號改變標準。
1457	85311000	防盜或防火報警器及類似裝置	從電子元件製造。主要製造工序為焊接、校準及測試。
1458	85318010	蜂鳴器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1459	85318090	其他電氣音響或視覺信號裝置	從電子元件製造。主要製造工序為焊接、校準及測試。
1460	85354000	避雷器、電壓限幅器及電湧抑制器	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試。
1461	85359000	其他>1000V 電路開關等電氣裝置	在香港進行金屬製作(對進口組合零件進行的金屬製作工序亦適用)及裝配，且符合從價百分比標準。主要製造工序為鏜、鑽孔、裝配、燒焊、加工配件及測試。
1462	85361000	熔斷器(電壓 ≤ 1000V)	從電木粉及金屬製造。主要製造工序為切削(包括中切)及裝配。如切削後的製造工序中涉及塑形及(或)模塑，則塑形及(或)模塑亦須在香港進行。
1463	85362000	電壓 ≤ 1000V 自動斷路器	關鍵零部件動靜觸頭、拉杆、滅弧室及操作機構等在香港本地製造並進行產品組裝和調試。
1464	85363000	電壓 ≤ 1000V 其他電路保護裝置	從電木粉及金屬製造。主要製造工序為切削(包括中切)及裝配。如切削後的製造工序中涉及塑形及(或)模塑，則塑形及(或)模塑亦須在香港進行。
1465	85364900	電壓>60V 的繼電器	從電木粉及金屬製造。主要製造工序為切削(包括中切)及裝配。如切削後的製造工序中涉及塑形及(或)模塑，則塑形及(或)模塑亦須在香港進行。
1466	85367000	光導纖維、光導纖維束或光纜用連接器	(1) 從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為模塑；或(2) 從塑膠材料或塑膠片製造。主要製造工序為(a) 塑形及切割；或(b) 切割及吹拉、密封或車縫。如車縫後的製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1467	85371011	可編程式控制器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1468	85371019	其他數碼裝置	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1469	85371090	其他電力控制或分配的裝置	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1470	85372090	其他電力控制或分配裝置	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1471	85389000	稅號 85.35、85.36 或 85.37 裝置的零件	稅號改變標準。
1472	85392991	電壓 ≤ 12V 未列名的白熾燈泡	(1) 從本地玻璃燈泡製造。主要製造工序為安裝鎢絲、抽出空氣及將燈泡安裝於燈泡座上；或(2) 從玻璃管製造。主要製造工序為塗層及裝配。
1473	85404000	點距<0.4mm 彩色數碼/圖形顯示管	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1474	85441100	銅製繞組電線	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。
1475	85444921	1000V ≥ 耐壓>80V 無接頭電纜	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。
1476	85444929	1000V ≥ 耐壓>80V 無接頭電導體	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1477	85446012	額定電壓不超過 35 千伏的電纜	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。
1478	85446013	額定電壓超過 35 千伏，但不超過 110 千伏的電纜	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1479	85446014	額定電壓超過 110 千伏，但不超過 220 千伏的電纜	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。
1480	85446019	其他額定電壓超過 1000 伏的電纜	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。
1481	85446090	耐壓 > 1KV 的其他電導體	從金屬線製造。主要製造工序為包覆。
1482	85472000	塑料製絕緣零件	從塑料製造。主要製造工序為模塑。
1483	87082930	車窗玻璃升降器	稅號改變標準，且符合從價百分比標準。
1484	87082941	汽車電動天窗	稅號改變標準，且符合從價百分比標準。
1485	87082942	汽車手動天窗	稅號改變標準，且符合從價百分比標準。
1486	87089500	機動車輛的安全氣囊裝置	稅號改變標準，且符合從價百分比標準。
1487	89011010	機動船舶(包括高速客船、巡邏船、遊覽船、各式渡船及主要用於客運的類似船舶)	稅號改變標準，但從本章其他品目改變至此除外，且符合從價百分比標準。
1488	89039200	汽艇，但裝有舷外發動機的除外	稅號改變標準，但從本章其他品目改變至此除外，且符合從價百分比標準。
1489	90011000	光導纖維束及光纜	稅號改變標準。
1490	90012000	偏振材料製的片及板	稅號改變標準。
1491	90013000	隱形眼鏡片	從聚合物製造。主要製造工序為車床切削及打磨。
1492	90014010	玻璃製變色鏡片	從玻璃鏡片製造。主要製造工序為防紫外線塗層。如製造過程中涉及層壓及(或)切割成形，則層壓及(或)切割成形亦須於香港進行。
1493	90014091	玻璃製太陽鏡片	從玻璃鏡片製造。主要製造工序為防紫外線塗層。如製造過程中涉及層壓及(或)切割成形，則層壓及(或)切割成形亦須於香港進行。
1494	90014099	玻璃製其他眼鏡片	從玻璃鏡片製造。主要製造工序為防紫外線塗層。如製造過程中涉及層壓及(或)切割成形，則層壓及(或)切割成形亦須於香港進行。
1495	90015010	非玻璃材料製變色鏡片	從眼鏡坯件製造，主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部分。
1496	90015091	非玻璃材料製太陽鏡片	從眼鏡坯件製造，主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部分。
1497	90015099	非玻璃材料製其他眼鏡片	從眼鏡坯件製造，主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部分。
1498	90019010	彩色濾光片	從鏡片坯件製造。主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部分。
1499	90019090	其他光學元件	從鏡片坯件製造。主要製造工序為打磨或磨光折射彎曲部分。
1500	90021990	稅號 90.02 未列名的其他物鏡	稅號改變標準。
1501	90029010	照相機用未列名光學元件	從空白光柵基板、光罩製造。主要製造工序為蝕刻、沖曬、檢查及清理。如加工工序中涉及鍍膜工序，則鍍膜工序亦須在香港進行。
1502	90029090	其他光學儀器用未列名光學元件	從空白光柵基板、光罩製造。主要製造工序為蝕刻、沖曬、檢查及清理。如加工工序中涉及鍍膜工序，則鍍膜工序亦須在香港進行。
1503	90031100	塑膠製眼鏡架	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1504	90031900	非塑膠材料製眼鏡架	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1505	90039000	眼鏡架零件	稅號改變標準。
1506	90041000	太陽鏡	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1507	90049010	變色鏡	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1508	90049090	其他眼鏡	(1) 主要製造工序為切割、焊接及繞圈；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1509	90069110	特種用途照相機的零附件	稅號改變標準。
1510	90069120	一次成像照相機的零附件	稅號改變標準。
1511	90069191	照相機自動調焦組件	稅號改變標準。
1512	90069192	其他照相機的快門組件	稅號改變標準。
1513	90069199	其他照相機的其他零附件	稅號改變標準。
1514	90072010	數字式放映機	在香港裝配，且符合從價百分比標準，但系統卡軟件設計應在香港完成。
1515	90101010	電影用膠卷的自動顯影裝置及設備	從金屬製造。主要製造工序為電子零件的焊接、組裝及測試。
1516	90101020	特種照相膠卷自動顯影裝置及設備	從金屬製造。主要製造工序為電子零件的焊接、組裝及測試。
1517	90101091	彩色膠卷用自動顯影及設備	從金屬製造。主要製造工序為電子零件的焊接、組裝及測試。
1518	90101099	其他膠卷的自動顯影裝置及設備	從金屬製造。主要製造工序為電子零件的焊接、組裝及測試。
1519	90138010	放大鏡	稅號改變標準。
1520	90138030	液晶顯示板	從未經加工玻璃或塗層玻璃、液晶材料及起偏器製造，且符合從價百分比標準。
1521	90138090	其他液晶裝置及光學儀器	從未經加工玻璃或塗層玻璃、液晶材料及起偏器製造，且符合從價百分比標準。
1522	90139010	激光器、望遠鏡等裝置的零附件	稅號改變標準。
1523	90139090	稅號 90.13 所列其他貨品的零附件	稅號改變標準。
1524	90181300	核磁共振成像裝置	(1) 稅號改變標準；或 (2) 在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1525	90189010	聽診器	稅號改變標準。
1526	90189020	血壓測量儀器及器具	稅號改變標準。
1527	90189030	內窺鏡	稅號改變標準。
1528	90189040	腎臟透析設備 (人工腎)	稅號改變標準。
1529	90189050	透熱療法設備	稅號改變標準。
1530	90189060	輸血設備	稅號改變標準。
1531	90189070	麻醉設備	稅號改變標準。
1532	90189080	宮內節育器	稅號改變標準。
1533	90189090	稅號 90.18 中未列名的醫療儀器	稅號改變標準。
1534	90191010	按摩器具	從金屬片、塑膠粒、電器或電子部件製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為裝配及測試。
1535	90191090	機械療法器具、心理功能測驗裝置	從金屬片、塑膠粒、電器或電子部件製造，且符合從價百分比標準。主要製造工序為裝配及測試。
1536	90200000	其他呼吸器具及防毒面具	稅號改變標準。
1537	90212100	假牙	稅號改變標準。
1538	90221990	其他非醫療用 X 射線設備	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1539	90271000	氣體或煙霧分析儀	從金屬片、塑膠粒、電器或電子部件製造。主要製造工序為主板的焊接、裝配、整機全性能測試、調校及試驗。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1540	90283011	單相感應式電度錶	製造電力錶，且符合從價百分比標準。主要製造工序為塑形，校準及裝配。
1541	90283012	三相感應式電度錶	製造電力錶，且符合從價百分比標準。主要製造工序為塑形，校準及裝配。
1542	90283013	單相電子式(靜止式)電度錶	製造電力錶，且符合從價百分比標準。主要製造工序為塑形，校準及裝配。
1543	90283014	三相電子式(靜止式)電度錶	製造電力錶，且符合從價百分比標準。主要製造工序為塑形，校準及裝配。
1544	90283019	其他電度錶	製造電力錶，且符合從價百分比標準。主要製造工序為塑形，校準及裝配。
1545	90283090	其他電量計	製造電力錶，且符合從價百分比標準。主要製造工序為塑形，校準及裝配。
1546	90303310	量程 ≤ 五位元半的數字電流錶、電壓錶，不帶記錄裝置	稅號改變標準。
1547	90303320	不帶記錄裝置的電阻測試儀	稅號改變標準。
1548	90303390	檢測電壓、電流及功率的其他儀器，不帶記錄裝置	稅號改變標準。
1549	90309000	稅號 90.30 所屬貨品的零件及附件	稅號改變標準。
1550	90318010	光纖通信及光纖性能測試儀	外殼加工及裝配。主要製造工序為主板的焊接及測試、加工外殼(如鑽孔、銑削及焊接)、校準及裝配。
1551	90318020	座標測量儀	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1552	90318031	超聲波探傷檢測儀	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1553	90318032	磁粉探傷檢測儀	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1554	90318033	渦流探傷檢測儀	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1555	90318039	其他無損探傷檢測儀器(射線探傷儀除外)	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1556	90318090	未列名測量、檢驗儀器器具及機器	在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1557	90321000	恆溫器	從塑膠材料或內膽物料製造。主要製造工序為製造外殼或製造內膽、主板的焊接及測試。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1558	90322000	恆壓器	從塑膠材料或內膽物料製造。主要製造工序為製造外殼或製造內膽、主板的焊接及測試。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1559	90328100	液壓或氣壓的其他儀器及裝置	稅號改變標準，且符合從價百分比標準。
1560	90328900	非液壓或氣壓的其他儀器及裝置	(1)稅號改變標準；或(2)在香港裝配，且符合從價百分比標準。
1561	91021100	機械指示式的其他電子手錶	(1) 從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶、錶面及電池等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準； 或 (2) 從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶、錶面及電池等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且外觀設計在香港完成並屬香港與內地主管部門共同認定的香港自有品牌的手錶。該香港自有品牌手錶須在錶殼上刻有明顯的香港原產標記，如“香港製造”、“Made in Hong Kong”或“Hong Kong”等字樣。
1562	91021200	光電顯示式的其他電子手錶	(1) 從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶、錶面及電池等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且符合從價百分比標準； 或 (2) 從手錶零件及配件裝配成手錶。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶扣帶、錶帶、錶面及電池等裝配成手錶，並進行測試、校準及品質檢定，且外觀設計在香港完成並屬香港與內地主管部門共同認定的香港自有品牌的手錶。該香港自有品牌手錶須在錶殼上

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
			刻有明顯的香港原產標記，如“香港製造”、“Made in Hong Kong”或“Hong Kong”等字樣。
1563	91022100	其他自動上弦的機械手表	(1) 從手錶零件及配件裝配成手表。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶口帶、錶帶及錶面等裝配成手表，並進行測試、校準及質量檢定，且符合從價百分比標準；或 (2) 從手錶零件及配件裝配成手表。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶口帶、錶帶及錶面等裝配成手表，並進行測試、校準及質量檢定，且外觀設計在香港完成並屬香港與內地主管部門共同認定的香港自有品牌的手錶。該香港自有品牌手錶須在錶殼上刻有明顯的香港原產標記，如“香港製造”、“Made in Hong Kong”或“Hong Kong”等字樣。
1564	91022900	其他非自動上弦的機械手表	(1) 從手錶零件及配件裝配成手表。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶口帶、錶帶及錶面等裝配成手表，並進行測試、校準及質量檢定，且符合從價百分比標準；或 (2) 從手錶零件及配件裝配成手表。主要工序為將錶芯裝嵌在錶體內，並將零件及配件包括錶口帶、錶帶及錶面等裝配成手表，並進行測試、校準及質量檢定，且外觀設計在香港完成並屬香港與內地主管部門共同認定的香港自有品牌的手錶。該香港自有品牌手錶須在錶殼上刻有明顯的香港原產標記，如“香港製造”、“Made in Hong Kong”或“Hong Kong”等字樣。
1565	91031000	以錶芯裝成的電子鐘	(1) 製造錶芯及裝配，且符合從價百分比標準；或 (2) 製造鐘殼及裝配，且符合從價百分比標準。
1566	91051100	電子鬧鐘	(1) 製造錶芯及裝配，且符合從價百分比標準；或 (2) 製造鐘殼及裝配，且符合從價百分比標準。
1567	91081100	已組裝的機械指示式完整電子錶芯	錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。
1568	91081200	已組裝的光電顯示式完整電子錶芯	錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。
1569	91081900	其他已組裝的完整電子錶芯	錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。
1570	91089090	其他已組裝完整機械錶芯	錶芯裝配、測試及校準，且符合從價百分比標準。
1571	91112000	賤金屬製的錶殼	(1) 從坯胚製造。主要製造工序為車床刨削、鑽孔及裝配；或 (2) 從金屬片或板製造。主要製造工序為切割、塑形及裝配。
1572	91132000	賤金屬製的錶帶及其零件	製造金屬零件 (但次要附件，如彈簧等可屬進口) 及裝配。主要製造工序為製造零件及裝配 (包括銼珠工序)。
1573	91139000	非金屬製的錶帶及其零件	(1) 從皮革製造，主要製造工序為切割、車縫及裝扣，且符合從價百分比標準；或 (2) 稅則更改標準。
1574	91149000	鐘、錶的其他零件	從金屬或從橡膠或塑膠製造。主要製造工序為切割 (包括中切)。如切割後的製造工序中涉及以車床刨削及 (或) 模塑及 (或) 裝配，則以車床刨削及 (或) 模塑及 (或) 裝配亦須在香港進行。
1575	94019011	機動車輛的座椅調節器	從木、金屬、塑膠製造。主要製造工序為切割及打磨。
1576	94042100	海綿橡膠或泡沫塑料製褥墊	從布匹及 (或) 其他褥墊物料製造。主要製造工序為塑形。如製造工序中涉及車縫、紵縫及填塞物料，則車縫、紵縫及填塞物料亦須在香港進行。
1577	94042900	其他材料製褥墊	從布匹及 (或) 其他褥墊物料製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
1578	94049010	羽絨或羽毛填充的寢具及類似品	從羽毛或絨毛及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
1579	94049020	獸毛填充的寢具及類似品	從獸毛及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
1580	94049030	絲棉填充的寢具及類似品	從絲棉及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
1581	94049040	化纖棉填充的寢具及類似品	從化纖棉及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
1582	94049090	其他材料製的寢具及類似品	從其他紡織材料及布匹製造。主要製造工序為切割、車縫、紵縫及填塞物料。
1583	94056000	發光標誌、發光銘牌及類似品	從發光原料或裝置及零件製造。主要製造工序為切割零件及裝配成產品。
1584	95062900	其他水上運動用具	從塑膠、金屬、木或紙板製造。主要製造工序為模塑及裝配。

序號	內地 2010 年稅則號列	貨物名稱	原產地標準
1585	95069110	健身及康復器械	從金屬或塑膠製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
1586	95069120	滑板	從金屬或塑膠製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
1587	95069190	一般的體育活動、體操或競技用品	從金屬或塑膠製造。主要製造工序為切割、裝配及打磨。
1588	95069900	其他未列名的 95 章用品及設備	稅號改變標準。
1589	96032100	牙刷，包括齒板刷	稅號改變標準。
1590	96062200	金屬製鈕扣，未用紡織材料包裹	從金屬製造。主要製造工序為壓鑄、塑形及裝配。如壓鑄後的製造工序中涉及沖切，則沖切亦須在香港進行。
1591	96062900	其他鈕扣	從貝殼或其他製造鈕扣原料製造。主要製造工序為塑形及打磨。
1592	96063000	鈕扣芯及鈕扣的其他零件	從製造鈕扣零件物料製造。主要製造工序為切割。
1593	96071100	裝有賤金屬齒的拉鏈	從金屬或布製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。
1594	96071900	其他拉鏈	從金屬或塑膠部件及布匹製造。主要製造工序為將鏈齒裝於鏈帶上及裝配。
1595	96086000	圓珠筆芯	(1) 從筆芯製造。主要製造工序為填入墨水及裝上筆尖；或 (2) 稅號改變標準。
1596	96089100	鋼筆頭及筆尖粒	(1) 從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝；或 (2) 稅號改變標準。
1597	96089910	機器、儀器用筆	從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝。
1598	96089920	蠟紙鐵筆、鋼筆桿、鉛筆桿等	從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝。
1599	96089990	其他筆零件	(1) 從筆珠製造。主要製造工序為將筆珠放進筆珠載體中，並連接上杆枝；或 (2) 稅號改變標準。
1600	96170010	保溫瓶及零件	從金屬或其他原料製造。主要製造工序為製造外殼或內膽。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1601	96170090	其他真空容器及零件	從金屬或其他原料製造。主要製造工序為製造外殼或內膽。如製造工序中涉及裝配，則裝配亦須在香港進行。
1602	97040010	使用或未使用的郵票	設計及 (或) 切割。
1603	97040090	其他使用或未使用的印花稅票及類似票證	設計及 (或) 切割。

注 1：表中所列貨物必須同時符合《安排》下貨物貿易的原產地規則和本表原產地標準的規定，才能視為《安排》下可享受零關稅優惠的原產於香港的貨物。

注 2：表中的“稅號改變標準”必須符合《安排》附件 2 第五條第 (一) 款第 2 項的規定。

注 3：表中的“從價百分比”標準必須符合《安排》附件 2 第五條第 (一) 款第 3 項的規定。

注 4：本表所列的貨物名稱使用了簡化的說明，其範圍與 2010 年《中華人民共和國進出口稅則》中相應稅號的貨品一致。

注 5：《安排》下可享受零關稅優惠的貨物不包括內地有關法規、規章禁止進口的和履行國際公約而禁止進口的貨物，以及內地在有關國際協議中作出特殊承諾的產品。內地稅則號列 26219000 (其他礦渣及礦灰) 及 29033100 (1, 2-二溴乙烷 (ISO)) 已制訂原產地標準，但有關產品屬內地禁止進口的貨物，因此並不包含在《安排》下的零關稅優惠措施中。內地有關部門過往公布的禁止進口貨物的詳情，請參閱本署發出的商業資料通告。

注 6：表中註有\*的為 2010 年下半年新增的內地稅則號列，有關產品在《安排》下的零關稅措施於 2011 年 1 月 1 日起實施。

注 7：本表的電子檔案可於工業貿易署網站下載：[http://www.tid.gov.hk/tc\\_chi/cepa/tradegoods/trade\\_goods.html](http://www.tid.gov.hk/tc_chi/cepa/tradegoods/trade_goods.html)